**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI GAUTI**

[1] [4] [7] [2] [9] [0] [2] [5] [5]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Schmitz cargobull baltic“, Pramonės g. 7 LT-35100 Panevėžys;

tel.: +370 45 503600, faks. +370 45 503601; el. p.: [info@cargobull.lt](mailto:info@cargobull.lt)

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „Schmitz cargobull baltic“, Pramonės g. 7, 7A ir Tiekimo g. 1A, LT-35100 Panevėžys

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

tel.: +370 45 503600, faks. +370 45 503601; el. p.: [info@cargobull.lt](mailto:info@cargobull.lt)

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

**1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.**

UAB „Schmitz cargobull baltic“ ūkinė veikla – izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamyba, Pramonės g. 7, 7A ir Tiekimo g. 1A, Panevėžys, Panevėžio m. sav. (*toliau –* ūkinė veikla).

Įmonės veikla vykdoma pagal ekonominės veiklos rūšies kodą: 29.20 – Variklinių transporto priemonių kėbulų gamyba; priekabų ir puspriekabių gamyba, pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.), patvirtintą Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės generalinio direktoriaus 2007 m. spalio 31 d. įsakymu Nr. DĮ-226 „Dėl ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“.

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB gamybos cechas yra šiaurės vakarinėje Panevėžio miesto pusėje, pramoniname rajone. Teritoriją iš pietų – pietvakarių puslankiu riboja geležinkelio bėgių atšaka, rytinėje pusėje ribojasi su Pramonės g., šiaurinėje – su Tiekimo g. prieigomis. Gyvenamųjų namų, darželių, ligoninių kaimynystėje ir šalia sklypo nėra. Artimiausia namų valda yra į pietų pusę ir nuo ūkinės veiklos vietos nutolusi per 267 m.

Ūkinė veikla vykdoma dviejuose žemės sklypuose, esančiuose Pramonės g. 7 ir Tiekimo g. 1A Panevėžio mieste. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai apie žemės sklypus ir jame esančius statinius pateikti **Priede Nr. 1.**

**2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.**

Vietovės planas su pažymėtomis gretimybėmis pateiktas **Priede Nr. 2.**

**3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.**

Šiuo metu ūkinė veikla vykdoma pagal Aplinkos apsaugos agentūros 2016 m. rugsėjo 27 d. išduotą Taršos leidimą Nr. P2-1/136/TL-P.3-28/2016. Įmonėje vykdoma veikla – lipniosios dangos (>5); kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių (5), audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (>5) – patenka Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos taikymo sritį. Įmonei išduotas tirpiklius naudojančio įrenginio registracijos pažymėjimas Nr.P1/005.

**4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.**

Asmuo, atsakingas už įmonės aplinkos apsaugą: darbuotojų saugos ir sveikatos specialistas – inžinierius Rimantas Matijošaitis, mob.: +370 618 87010, el. p.: [rimas.matijosaitis@cargobull.com](blocked::mailto:rimas.matijosaitis@cargobull.com).

Įsakymo dėl atsakingo asmens už aplinkosaugos reikalavimų vykdymą įmonėje skyrimo kopija pateikta **Priede Nr. 9.**

**5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.**

Įmonei šiuo metu nėra įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema.

**6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).**

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB ūkinę veiklą vykdo nuo 1989 metų. SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB yra veikianti įmonė, kuri gamina poliuretaninės didelių gabaritų (iki 60 m²) izotermines plokštes autošaldytuvų kėbulų gamybai. Dalis pagamintų plokščių yra eksportuojama į Vokietiją, kita dalis panaudojama vietoje, esamame gamybiniame pastate surenkant autovilkikų izotermines puspriekabes.

Šiuo metu ūkinė veikla vykdoma pagal Aplinkos apsaugos agentūros 2016 m. rugsėjo 27 d. išduotą Taršos leidimą Nr. P2-1/136/TL-P.3-28/2016 su specialiąja dalimi aplinkos oro taršos valdymas. Iki leidimo pakeitimo galiojo Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Panevėžio regiono aplinkos apsaugos departamento 2013 m. gruodžio 18 d. išduotas Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimas Nr. P2-1/36 (įsigaliojo nuo 2014 m. sausio 1 d.).

Taršos leidimo Nr. P2-1/136/TL-P.3-28/2016 kopija pateikta **Priede Nr. 3**.

2018 m. parengta planuojamos ūkinės veiklos Informacija atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo. Planuojamos ūkinės veiklos pavadinimas – gamybinio pastato priestato bei atvirojo tipo automobilių saugyklų, inžinerinių tinklų bei kitos paskirties pastatų statyba ir eksploatavimas.

Informacija dėl SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB planuojamos veiklos poveikio aplinkai vertinimo atrankai parengta vadovaujantis LR Planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo Nr. I-1495 pakeitimo įstatymo Nr. XIII-529 (TAR, 2017-07-05, Nr. 11562), įsigaliojusio 2017 m. lapkričio 1 d.) 2 priedo 14 punktu: *„Į Planuojamos ūkinės veiklos, kurios poveikis aplinkai privalo būti vertinamas, rūšių sąrašą ar į Planuojamos ūkinės veiklos, kuriai turi būti atliekama atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo, rūšių sąrašą įrašytos planuojamos ūkinės veiklos bet koks keitimas ar išplėtimas, įskaitant esamų statinių rekonstravimą, gamybos proceso ir technologinės įrangos modernizavimą ar keitimą, gamybos būdo, produkcijos kiekio (masto) ar rūšies pakeitimą, naujų technologijų įdiegimą, kai planuojamos ūkinės veiklos keitimas ar išplėtimas gali daryti neigiamą poveikį aplinkai, išskyrus šio įstatymo 1 priedo 10 punkte nurodytus atvejus“*. Vykdoma veikla, kurios keitimas buvo vertinamas, atitinka 1 priedo 6.1 p. „<....plastinių medžiagų (polimerų) gamyba pramoniniu mastu naudojant cheminės konversijos procesus“.

2018 m. birželio 28 d. Aplinkos apsaugos agentūra raštu Nr. (30.2)-A4-6146 priėmė atrankos išvadą dėl gamybinio pastato priestato bei atvirojo tipo automobilių saugyklų, inžinerinių tinklų bei kitos paskirties pastatų statybos ir eksploatavimo Pramonės g. 7, Tiekimo g. 1A, Panevėžyje, poveikio aplinkai vertinimo. Priimta atrankos išvada – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

Informacija atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo ir jos priedai pateikti **Priede Nr. 4**.

Atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo pateikta **Priede Nr. 5.**

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

**7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys**.

Duomenys apie įrenginyje vykdomas veiklos rūšis pateikiami 1 lentelėje.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| Poliuretaninės didelių gabaritų (iki 60 m²) izoterminių plokščių autošaldytuvų kėbulams gamyba | 4.1. organinių cheminių medžiagų gamyba:  4.1.8. plastinių medžiagų (polimerų,  sintetinio pluošto ir pluošto, turinčio celiuliozės) |

**8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.**

Ūkinės veiklos metu vykdoma izoterminių kėbulų, puspriekabių, priekabų, tentinių puspriekabių ir didelių gabaritų (iki 60 m²) izoterminių plokščių gamyba. Dalis pagamintų plokščių eksportuojamos į Vokietiją, kita dalis panaudojama vietoje, esamame gamybiniame pastate surenkant autovilkikų izotermines puspriekabes. Taip pat poliuretano gamyboje naudojamas dujodaris - Ciklopentanas I70 pakeistas Ciklopentanu PU bei dalis naudojamo dujodario - Ciklopentano pakeista trans-1-Chlor,3,3,3-trifluorpropanu (C3H2ClF3). Prekinis pavadinimas Solstice® LBA. Plokščių gamyboje naudojamas tiek Ciklopentanas PU, tiek Solstice® LBA, tiek abi medžiagos, bet kokiais santykiais. Įrengta požeminė trans-1-Chlor,3,3,3-trifluorpropano laikymo talpą bei vamzdynai jo tiekimui į gamybos cechą.

***Gamybos pajėgumai:***

*Izoterminių ir tentinių kėbulų, puspriekabiu bei priekabu gamyba:*

* iki 20 vnt./8 val.

*Izoterminių plokščių su poliuretano užpildu gamyba:*

* iki 85 vnt./24 val.
* iki 27000 vnt./metus.

Izoterminių poliuretaninių plokščių gamybos technologijos atrašymas pateiktas Informacijoje atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo pateikta **Priede Nr. 4**.

**9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.**

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,  matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | Elektros energijos tinklais | 3 000 000 kWh/metus\* | - |
| b) šiluminė energija | - | - | - |
| c) gamtinės dujos | Dujotiekis | 444,7 tūkst. nm3/metus | - |
| c) gamtinės dujos (Pramonės g. 7) | Dujotiekis | 183,140 tūkst. nm3 | Nesaugoma |
| c) gamtinės dujos (Pramonės g. 16A) | Dujotiekis | 76,075 tūkst. nm3 | Nesaugoma |
| c) gamtinės dujos (Pramonės g. 16) | Dujotiekis | 3,623 tūkst. nm3 | Nesaugoma |
| d) suskystintos dujos | - | - | - |
| e) mazutas | - | - | - |
| f) krosninis kuras | - | - | - |
| g) dyzelinas | autotransportu | 100 l | 0,06 t generatoriaus kuro bakas |
| h) akmens anglis | - | - | - |
| i) benzinas | - | - | - |
| j) biokuras: | - | - | - |
| 1) | - | - | - |
| 2) | - | - | - |
| k) ir kiti | - | - | - |

\* - elektros energijos kiekis nurodytas pagal 2018 m. Planuojamos ūkinės veiklos informacijos atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo (4 priedas).

3 lentelė. Energijos gamyba

***Įmonė energijos negamina, todėl duomenys neteikiami.***

**III. GAMYBOS PROCESAI**

**10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.**

Visa ūkinės veiklos vieta yra SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB teritorijoje. Ūkinės veiklos vietos pavaizduotos 1 ir 2 pav.

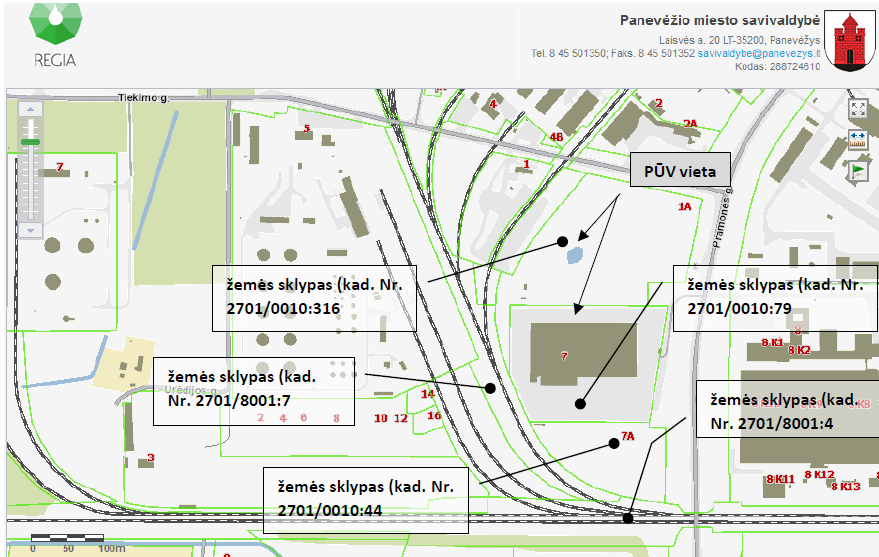
Gamybinis cechas pastatytas žemės sklype, kurio kadastrinis Nr. 2701/0010:79, unikalus daikto numeris: 2701-0010-0079. Žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Žemės sklypo plotas – 3,378 ha.

Dujodario Solstice® LBA laikymo požeminė talpa yra įrengta aukščiau minėtame sklype bei žemės sklype Tiekimo g. 1A, jo kadastrinis Nr. 2701/0010:316, unikalus daikto numeris: 4400-4367-5834. Nuosavybės teise žemės sklypas priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB.

Žemės sklypų naudojimo paskirtis ir būdas nepasikeičia.

Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai apie žemės sklypus ir jame esančius statinius pateikti **Priede Nr. 1.**

Sklypo planas pateiktas **Priede Nr. 6**.



1 pav. Ūkinės veiklos vieta *(inf. šaltinis –* [*www.regia.lt*](http://www.regia.lt)*)*

Ūkinė veikla vykdoma žemės sklypuose (žr. 1 pav.):

1. Kadastrinis Nr. 2701/0010:79, unikalus daikto numeris: 2701-0010-0079. Žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Sklype yra registruoti statiniai:

* administracinis pastatas, žymėjimas plane 1B2p, Un. Nr. 2799-1009-5014, pastato užstatytas plotas 700 m². Pastatas nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* gamybinis cechas, žymėjimas plane - 2P1g, Un. Nr. 2799-1009-5028, pastato užstatytas plotas 14751 m². Pastatas nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* sandėlis, žymėjimas plane – b, Un. Nr. 4400-3065-8612, pastato užstatytas plotas 86 m². Pastatas nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane - 7F1g, Un. Nr. 4400-0170-2867 plotas – 3013 m². Nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB.

Sklypui nustatytos specialiosios žemės ir miško naudojimo sąlygos:

* XLIX. Vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zona – 0,3583 ha;
* XLVIII. Šilumos ir karšto vandens tiekimo tinklų apsaugos zonos- 0,0979 ha;
* X. Suskystintųjų dujų įrenginių apsaugos zonos – 0,0609 ha;
* IX. Dujotiekių apsaugos zonos – 0,723 ha;
* VI. Elektros linijų apsaugos zonos – 0,1951 ha;
* I. Ryšių linijų apsaugos zonos – 0,2786 ha.

1. Kadastrinis Nr. 2701/0010:316, unikalus daikto numeris: 4400-4367-5834. Žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Sklype yra registruoti statiniai:

* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b, Un. Nr. 4400-1617-1438, užstatytas plotas 3499 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB ;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b, Un. Nr. 4400-1617-0719, užstatytas plotas 1450,22 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b, Un. Nr. 4400-1617-1381. Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b1, Un. Nr. 4400-3064-0070, užstatytas plotas 659,96 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b1, Un. Nr. 4400-3064-0138, užstatytas plotas 4987,28 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b1, Un. Nr. 4400-3064-0349, užstatytas plotas 384,94 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b1, Un. Nr. 4400-3064-0492, užstatytas plotas 433,00 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Sandėliavimo aikštelė, žymėjimas plane b1, Un. Nr. 4400-3064-0670, užstatytas plotas 352,14 m². Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB;
* Tvora žymėjimas plane t1, Un. Nr. 4400-3064-0049, 4400-3064-0105, 4400-3064-0238, 4400-3064-0481, 4400-3064-0649, 4400-3064-0705, 4400-3064-0716, 4400-1617-1405, aukštis- 2,50 m, ilgis – 431,23 m. Statinys nuosavybės teise priklauso SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB.

Sklypui nustatytos specialiosios žemės ir miško naudojimo sąlygos:

* XLIX. Vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zona – 0,8688 ha;
* XLVIII. Šilumos ir karšto vandens tiekimo tinklų apsaugos zonos- 0,0637 ha;
* XVII. Valstybinio geodezinio pagrindo punktų apsaugos zonos – 0,0002 ha;
* XIV. Gamybinių ir komunalinių objektų sanitarinės apsaugos ir taršos poveikio zonos apsaugos zonos – 3,8138 ha;
* VI. Elektros linijų apsaugos zonos – 0,1365 ha;
* III Geležinkelio kelių ir jų įrenginių apsaugos zona – 0,0109 ha;
* I. Ryšių linijų apsaugos zonos – 0,0042 ha.

***Gamybinis technologinis procesas***

Gamybinis technologinis procesas susideda iš sekančių pagrindinių etapų:

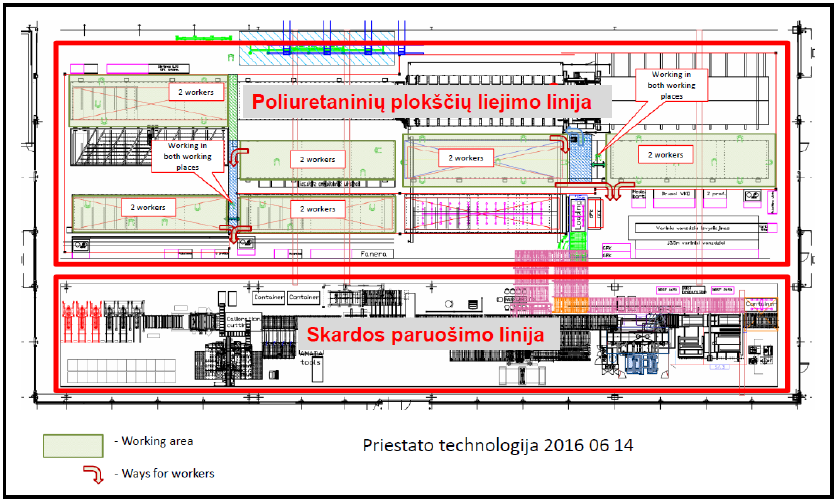
* Izoterminių poliuretaninių plokščių gamyba;
* Grindų gamyba;
* Sienų, stogų, ir durų sukomplektavimas ir paruošimas kėbulų surinkimui;
* Izoterminių durų ir priekinės sienos gamyba;
* Važiuoklių surinkimas;
* Kėbulų surinkimas;
* Medžiagų priėmimas ir komplektavimas gamybai.

***Darbo režimas (bendragamyklinis):***

* darbo dienų skaičius metuose – 250;
* pamainų skaičius – nuo 1 iki 4.

***Izoterminių poliuretaninių plokščių gamybos technologija:***

Poliuretaninių plokščių liejimo ir gamybos procesas vykdomas esamo gamybinio pastato priestate, o durų su PU užpildu gamyba –gamybiniame ceche.



**2 pav.** Technologinių procesų išdėstymo schema gamybinio cecho priestate1

Poliuretaninių izoterminių plokščių gamyba susideda iš sekančių operacijų:

* Skardos atkirpimo;
* Skardos valcavimo;
* Viršutinio dengiamojo sluoksnio paruošimo;
* Dengiamojo sluoksnio apvertimo;
* Skardos dengiamųjų sluoksnių sujungimas;
* Įlietinių detalių įklijavimas;
* Apklijavimas apsauginėmis juostelėmis;
* Dengiamųjų sluoksnių pašildymas;
* Poliuretano komponentų paruošimas ir sumaišymas tinkamu santykiu;
* Užpylimas į paruoštą kasetę;
* Užpiltos plokštės brandinimas iki sustingimo prese.

**Skardos atkirpimas**

Čia skarda, kuri yra tiekiama rulonais, yra išvyniojama ir sukarpoma. Skardos rulonai užmaunami ant specialiai išvyniojimui skirtų ašių, kaip pagalbinė priemonė užkėlimui naudojamas tiltinis kranas, nes vieno rulono skardos svoris siekia iki 5 t.

**Skardos tipai:** 0,4 **-** 0,6 mm PVC dengta skarda, 0,6 mm gruntuota skarda.

Šiame gamybos technologiniame etape, “*Skardos atkirpimas*”, skarda išvyniojama ir atkerpama pagal matmenis reikalingus būsimos “Sandwich” tipo plokštės aukščiui. Atkirptos skardos lakštas perduodamas į sekantį technologinio srauto etapą “*Skardos valcavimas*” arba į “*Skardų sandėlį*”.

**Skardos valcavimas**

Pagal matmenis atkirptos skardos išvalcuojamos. Valcavimo procesas reikalingas tam, kad sekančiuose technologinio proceso etapuose būtų galima lengvai sujungti skardas vieną su kita, ir gauti norimo ilgio “Sandwich” plokštės dengiamąjį viršutinį ir apatinį sluoksnius. Tarp kurių vėliau daromas poliuretano intarpas.

Išvalcuotos skardos keliauja į sekančią apdirbimo vietą “*Skardos štampavimas*” arba į “*Skardų sandėlį*”.

**Skardos štampavimas**

“Schmitz” koncernas atsižvelgdamas į klientų poreikius gamina kėbulus, kuriuose kliento patogumui, vidinėje kėbulo pusėje yra montuojami įvairiausių tipų profiliai ir kanalai skirti kroviniams tvirtinti, apšviesti, vėdinti, aušinti ir dar begalei kitų funkcijų. Kad šiuos patobulinimus būtų galima lengvai įmontuoti į “Sandwich” plokštę, plokštėje daromi specialiai išformuoti kanalai, todėl pradinėje plokštės gaminimo stadijoje reikalinga išštampuota skarda. Kanalų formos gali būti įvairių tipų: skirtos šoninio tvirtinimo profiliams, dvigubo pakrovimo profiliams, vidinio apšvietimo lempoms ir k.t.

**Viršutinio dengiamojo sluoksnio paruošimas**

Viršutinis dengiamasis sluoksnis – sudėtinė “Sandwich” tipo plokščių dalis. Priklausomai nuo technologijos tai gali būti kėbulo vidinė ar išorinė plokštės pusė. Šiame etape, valcuotos skardos pagal išvalcavimo raštą sujungiamos į reikiamo ilgio dengiamąjį sluoksnį, gerąja puse į apačią. Skardų sujungimai užpresuojami specialaus rankinio hidraulinio preso pagalba. Skardos, ties skardų sujungimais, įžeminamos statiškai laidžia lipnia juostele. Jei reikia prie dengiamojo sluoksnio vidinės pusės, plokštės tvirtumui ir standumui užtikrinti, dviejų komponentų PUR klijais priklijuojami metaliniai U formos profiliai. Po dengiamojo sluoksnio paruošimo stalu, stovi 12 oro ventiliatorių, kuriuos įjungus pradeda į viršų pūsti oras. Pučiamas oras patenka tarp paruoštos skardos ir paruošimo stalo pro stale įrengtas specialias skylutes, taip sudarydamas tarp jų oro pagalvę. Oro pagalvės pagalba skarda transportuojama į sekantį proceso etapą “*Dengiamojo sluoksnio apvertimas*”.

**Dengiamojo sluoksnio apvertimas**

Kadangi paruošimo stale dengiamasis sluoksnis buvo ruošiamas gerąja puse į apačią, o tolimesniuose procesuose reikalinga, kad jis būtų gerąja puse į viršų, reikalinga skardą apversti. Skardos apvertimo įrenginys vakuuminių čiulptukų pagalba apverčia skardą 180° kampu, tuo pačiu nukeldamas apverstą skardą į sekantį proceso etapą, “*Skardos bazavimas*”.

**Skardos bazavimas**

Apversta skarda nuleidžiama ant dengiamojo sluoksnio transportavimo vežimėlio. Pagal matmenis skardos pozicija ant vežimėlio plokštumos užbazuojama. Bazavimas priklauso nuo prese numatomos lieti plokštės tipo, ilgio, pločio ir t.t. Vėliau, užbazuota skarda, vežimėlio pagalba įvaroma į “*Plokščių liejimo presą*”.

**Kasetės paruošimas**

Analogiškai viršutiniam dengiamajam sluoksniui, ruošiamas ir apatinis “Sandwich” plokštės sluoksnis. Skirtumas tik tame, kad apatinis dengiamasis sluoksnis ruošiamas į specialią kasetę, kurios dėka “Sandwich” plokštė įgauna formą. Valcuotos skardos pagal išvalcavimo raštą sujungiamos į reikiamo ilgio dengiamąjį sluoksnį, gerąja puse į apačią. Skardų sujungimai užpresuojami specialaus rankinio hidraulinio preso pagalba. Skardos, ties skardų sujungimais, įžeminamos statiškai laidžia lipnia juostele. Jei reikia prie dengiamojo sluoksnio vidinės pusės, plokštės tvirtumui ir standumui užtikrinti, dviejų komponentų PUR klijais priklijuojami metaliniai Z formos profiliai. Karštų klijų pagalba priklijuojami apšvietimo kabelių kanalai, užhermetinami vidaus apšvietimo šviestuvai, ir prie vidinio skardos paviršiaus pritvirtinamos įlietinės detalės.

Liejimo kasetė įgalina lieti įvairaus storio plokštes. Tam tikslui yra naudojami aliuminio borteliai. Pilnai paruošta kasetė, su skardomis ir įlietinomis detalėmis perkeliama į “*Pašildymo krosnį*”.

**Pašildymo krosnis**

Pašildymo krosnyje skarda šildoma. Temperatūra parenkama pagal PU komponentų tiekėjo rekomendacijas. Ši skardos temperatūra reikalinga tam, kad ,formą pripildžius poliuretano komponentų mišiniu, pagreitėtų cheminė reakcija bei mišinys tolygiai pasiskirstytų po visą formą. Kai pasiekiama reikiama skardos temperatūra, kasetė varoma į “Plokščių liejimo presą”.

**Poliuretaninių plokščių liejimo procesas**

Poliuretanas (PU) yra polimeras, kurio pagrindinėje grandinėje yra pasikartojančių uretano (karbamato) ryšių. Poliuretano polimerai susidaro reaguojant izocianatui, kurio sudėtyje yra ne mažiau kaip dvi izocianato funkcinės grupės, su kitu monomeru – polioliu, turinčiu ne mažiau kaip dvi hidroksigrupes. Struktūros stabilizavimui papildomai naudojamos paviršių aktyvinančios medžiagos, reakcijų spartinimui – katalizatoriai, akytosios struktūros formavimui – dujodariai ir degumo charakteristikų užtikrinimui – degumą slopinančios medžiagos (4 pav.). Sumaišius poliolį su putų stabilizatoriumi, katalizatoriumi, antipirenu, dujodariu ir izocianatu, vyksta egzoterminė reakcija (išsiskiria 100,5 kJ/mol), susidaro uretaniniai ryšiai, išsiskiria dujinis CO2, reakcijos mišinys putoja, išsiplečia ir įgyja porėtos struktūros formą.



**3 pav.** Klasikinė Struktūrinė poliuretano putų sintezės schema3

Procese naudojami du pagrindiniai įrengimai:

* Presas;
* Puromatas.

Preso veikimo principas ganėtinai paprastas. Skarda, uždėta ant vežimėlio įvaroma į presą. Presas uždaromas. Įjungiamas vakuumas. Vakuuminių čiulptukų pagalba skarda pritraukiama prie viršutinio preso stalo. Presas atidaromas ir skarda pakeliama nuo vežimėlio. Dengiamojo sluoksnio vežimėlis išvažiuoja iš preso ir grįžta į pirminę padėtį. Tuo metu iš pašildymo krosnies į presą įvažiuoja kasetė su apatiniu dengiamosios skardos sluoksniu. Tuo pačiu momentu, į kasetės formą pilamas poliuretano komponentų mišinys. Pilnai įvarius kasetę į presą, presas uždaromas. Tarp kasetės ir dengiamojo sluoksnio užpiltame mišinyje prasideda cheminė reakcija. Reakcijos metu užpiltos medžiagos tūris padidėja iki 40 kartų. Išlaikius tam tikrą laiką plokštę prese, kol subręs ir sukietės poliuretanas esantis plokštės viduje, gaunama “Sandwich” tipo plokštė su poliuretano užpildu.

Puromatas – poliuretano sudėtinių komponentų maišymo ir dozavimo įrenginys, susidedantis iš darbinių talpų, siurblių, dozavimo įrengimo, maišymo galvutės, ir kitų prietaisų, kurių funkcija pagal receptūrą sumaišyti poliuretano komponentus. Komponentai į “Puromatą” tiekiami iš “*Komponentų sandėlio*” ir “*Dujodarių sandėlio*”.



**4 pav.** Plokščių liejimo technologinio proceso schema

čia:

A - ciklopentano parkas;

1 - ciklopentano rezervuaras.

Tūris: V = 40 m3;

Matmenys: ~ 13,8 ilgio ir 2 m skersmens;

B – *poliolio* ir *izocianato* talpyklų parkas;

2 – *poliolio\** rezervuaras.

Tūris: V = 40 m3;

Matmenys: ~ 8 m aukščio ir 2,5 m skersmens;

3 – *izocianato* rezervuaras.

Tūris: V = 40 m3;

Matmenys: ~ 8 m aukščio ir 2,5 m skersmens;

C – technologinio proceso “drėgnoji dalis”,

4 – pirminio maišymo stotis.

5 –*poliolio*- dujodario mišinio rezervuaras / statinė

Tūris: V = 1,6 m3;

6 – tarpinis *izocianato* rezervuaras / statinė.

Tūris: V = 1,6 m3;

D – aukšto slėgio dozavimo siurbliai,

E - technologinio proceso “sausoji dalis”.

7 – maišymo galvutė, išpurškianti *poliolio*-dujodario mišinį ir *izocianatą* į paruoštą kasetę.

8 – PUR presas.

F - Solstice® LBA (trans-1-Chlor,3,3,3-trifluorpropenas) talpa;

9- Solstice® LBA (trans-1-Chlor,3,3,3-trifluorpropanas) rezervuaras.

Tūris: V = 30 m3;

Matmenys: ~ 13,8 ilgio ir 2 m skersmens.

Technologinio proceso esmė: dujodaris paduodamas į pirminio maišymo stotį, kur yra sumaišomas su *poliolio* mišiniu. *Poliolio* mišinys į pirminio maišymo stotį patenka iš 40 m3 rezervuaro. Dujodariai į pirminio maišymo stotį patenka tiesiogiai.

P*oliolio*-dujodario mišinys aukšto slėgio dozavimo siurbliais paduodamas į maišymo galvutę, kur, tam tikru santykiu sumaišytas su *izocianatu* (šis į maišymo galvutę taip pat paduodamas dozavimo siurbliu iš tarpinės talpos, į kurią, savo ruožtu, atiteka iš *izocianato* 40 m3 tūrio rezervuaro), išpurškiama į paruoštą kasetę – formą. Išpurškimas vyks maišymo galvutei purškiant medžiagas stacionariai, o kasetei judant po ja, tokiu būdu dalinai užsipildant ją (po to išpurkšta masė ima virsti standžia mase, o jos tūris – greitai augti, taip užsipildant visai kasetei). Užpildžius kasetę, ši uždengiama skardos plokšte ir suspaudžiama prese, kad išpurkštas medžiagų turinys besiplėsdamas užpildytų tik reikalingą tūrį ir nesiplėstų už jo ribų, o taip pat įgautų norimą formą. Formuojantis putoms ir joms stingstant, PUR prese skiriasi dujodario garai, tačiau palyginti nedideliais kiekiais (iki 5% nuo panaudoto dujodario kiekio).

Pagrindinės cheminės medžiagos į įmonę pristatomos autocisternomis (po 20 - 30 m3). Kiekviena autocisterna atveža tik vieną medžiagą. Medžiagos iš autocisternų į saugojimo rezervuarus perpilamos specialiai įrengtoje aikštelėje. Aikštelės dydis - 12 x 6 m, su 1,5% nuolydžiu į jos centre įrengtą specialią prieduobę galimiems avariniams nuotėkiams surinkti. Prieduobės talpa - 50 l. Jungtys autocisternos žarnoms prijungti polioliui ir izocianatui yra skirtingos, netyčinis medžiagų sumaišymas supainiojus talpyklas nėra galimas.

Dujodarių rezervuarai yra požeminiai, o poliolio ir izocianato rezervuarai – antžeminiai, pastatyti specialiame, šaltuoju metų laikotarpiu šildomame (poliolio užšalimo temperatūra yra +10°C), priestate. Ciklopentanas iš autocisternos į požeminę talpyklą perpilamas savitaka arba perpumpuojamas autovežio siurbliu. Solstice® LBA perpilimui iš autocisternos į požeminę talpyklą naudojamas stacionarus siurblys Perpilant medžiagą naudojamasi rankiniu terminalu (valdymo spinta, esanti šalia aikštelės), kuris atidaro magnetinį vožtuvą 40 s trukmei. Po 30 s pasigirsta garsinis įspėjimo signalas. Per 10 s dar kartą nuspaudus patvirtinimo mygtuką vožtuvas atidaromas sekančioms 40 s. Nenuspaudus patvirtinimo mygtuko, užpylimas automatiškai blokuojamas.

Poliolis ir izocianatas į saugojimo talpyklas perpumpuojamas pneumatiniu būdu, į autocisternas tiekiant suspaustą (iki 2 bar) orą, kuriuo skystis yra išstumiamas iš autocisternos į saugyklą. Perpylimas, kaip ir ciklopentano atveju, valdomas šalia aikštelės esančiu valdymo bloku. Operatorius bet kada gali nutraukti oro tiekimą į autocisterną arba uždaryti ant skysčio tiekimo į saugyklą linijos, esančią elektropneumatinę sklendę. Rezervuarų perpildymo signalizacijos aktyvavimo ribos yra kintamos ir nustatomos taip, kad į talpyklas būtų galima perpilti visą autocisternoje esančią medžiagą, bet ne daugiau, nei 95%. Pasiekus šią ribą pulte įsijungia vaizdinė ir garsinė signalizacija, automatiškai užsidaro vožtuvas, esantis ant skysčio perpumpavimo į talpyklą linijos, atsidaro ištraukiamosios ventiliacijos vožtuvas.

Darbinės (tarpinės) talpyklos (statinės) yra slėginės. Visų jų tūris – 1600 l. Izocianato ir poliolio – ciklopentano tarpinėse statinėse slėgis siekia 4 barus. Visose talpyklose, tiek didžiosiose, tiek ir tarpinėse įrengtos aukšto - žemo lygio signalizacijos ir blokuotės.

**Dujodarių pristatymas**

Dujodariai atvežami specializuotu autotransportu – autocisternomis po 20-30 t. Produkto iškrovimui vakarinėje gamybinio korpuso pusėje yra esama priėmimo-išpylimo atvira aikštelė 12x6 m su nuolydžiais 1,5% į centrą galimų avarinių nuotekų surinkimui į esamą specialų prieduobį. Prieduobis – tai metalinė dėžė iš dviejų dalių, kur vienoje iš jų yra esamas nuotėkų (lietaus) išleidimo uždarymo mechanizuotas vožtuvas, valdomas išprojektuojamos išpylimo valdymo spintos. Esant uždarai sklendei, į aikštelę virš prieduobio galima sutalpinti apie 3m³ skysčių išsipylusių avarijos metu.

Avarijos metu autocisternos vožtuvai uždaromi automatiškai pneumocilindrų pagalba. Vožtuvų uždarymo trukmė – 5 sek. Įvykus avarijai, skysčio gali išsilieti: 200 l/min × 0,08 min. = 16 l. Išpylimo metu sklendė prieduobyje visada yra uždaroma ir automatiškai blokuojama suišpylimo eiga. Produkto iškrovimui numatytas savaiminio pasiurbimo siurblys, kurio našumas 6,0 m³/h. Siurblys montuojamas esamame priestate šalia iškrovimo aikštelės. Iškrovimo požeminis vamzdynas dvisienis, sudarytas iš gofruotų nerūdijančio plieno vamzdžių. Tarpas tarp vidinio ir išorinio vamzdžio naudojamas nuotėkio kontrolei. Vamzdžio išorė padengta PE danga.

**Dujodarių sandėlis**

Ciklopentano rezervuaras yra požeminis.

Solstice® LBA sandėliavimui yra naudojamas požeminis dvisienis rezervuaras, su nuotėkio kontrole. Rezervuaro talpa 30 m³. Produkto garavimui talpoje sumažinti jis laikomas po slėgiu 1,5 bar. Slėgis rezervuare sukuriamas tiekiant suspaustą orą. Maksimalus leistinas slėgis rezervuare 6 bar. Požeminis rezervuaras klasifikuojamas kaip potencialiai pavojingas įrenginys ir turi būti registruojamas valstybės registre. Rezervuaras gaminamas pagal PED2014/68/EU, AD2000 standartus.

**Dujodarių tiekimas į gamybą**

Ciklopentanas tiekiamas esamais vamzdynais.

Solstice® LBA transportavimui į gamybinę patalpą numatomi du panardinami išcentriniai siurbliai požeminiame rezervuare. Siurbliu našumas 2 × 1,0 m³/h. Produktas transportuojamas požeminiu dvisieniu vamzdynu iš gofruotų nerūdijančio plieno vamzdžių. Tarpas tarp vidinio ir išorinio vamzdžio naudojamas nuotėkio kontrolei. Vamzdžio išorė padengta PE danga.

Kiti izoterminių priekabų gamybos technologiniai procesai (Grindų gamyba, Sienų, stogų, ir durų sukomplektavimas ir paruošimas kėbulų surinkimui, važiuoklių surinkimas, kėbulų surinkimas) plačiau nedetalizuojami.

**Žaliavų, medžiagų, komplektuojančių detalių pristatymas, sandėliavimas**

Izoterminių priekabų gamybai reikalingos žaliavos, komplektuojančios detalės autotransportu atvežamos į įmonės teritoriją, užregistruojamos, iškraunamos ir saugomos įrengiamame gamybinio pastato priestate tam numatytose sandėliavimo zonose. Priestate medžiagos laikomos surenkamuose metaliniuose stelažuose. Juose laikomų medžiagų, žaliavų, sandėliavimo aukštis nuo 5,0 iki 9,0 m. Dalis medžiagų, žaliavų, komplektuojančių gaminių laikoma ant europadėklų, kurių matmenys 0,8 x 1,2 m. Krovinio aukštis ant europadėklo su pačiu europadėklų apie 1,5 m, svoris 0,5 t.

Gamyboje naudojamos medžiagos, žaliavos atvežamos į gamyklą įvairios kėlimo galios krovininiais automobiliais. Medžiagų, žaliavų iškrovimui naudojami 5 ir 7 t keliamosios galios autopakrovėjai. Sunkių gaminių iškrovimui prie gamybinio pastato priestato įrengiamoje stoginėje sumontuoti du tiltiniai kranai. Smulkesnių detalių medžiagų tiekimui į sandėliavimo zoną įrengtas transporteris.

**Pagamintos produkcijos laikymas įrengiamose atvirojo tipo automobilinėse saugyklose**

Teritorijoje yra keturios aikštelės, atskirtos bortų ir trinkelių salele. Aikštelės Nr.1, Nr.3, Nr.4 skirtos įmonės produkcijai (puspriekabėms, priekaboms) laikyti. Aikštelėje Nr.1 yra vilkikų plovimo ir sniego valymo platforma iš metalo konstrukcijų. Aikštelė Nr.2 skirta atvykstančio ir išvykstančio transporto registravimui. Šioje aikštelėje yra konteineriniai nesudėtingi kitos paskirties statiniai – apsaugos postas (2 žm.), gatavos produkcijos išdavimo skyrius (2 žm.) ir vairuotojų (iki 20 žm.) laukiamąjį. Taip pat įrengti vartai, pakeliami kelio užtvarai, kelio ženklai, 4 vnt. vėliavų stulpai. Aikštelės šiaurinėje dalyje, lygiagrečiai Tiekimo g., įrengta ažūrinių trinkelių zona, skirta svečių lengvųjų automobilių stovėjimui. Taip pat numatyta 8 vilkikų stovėjimo buferinę zoną, prieš įleidžiant juos į įmonės teritoriją. Aikštelė apšviečiama LED šviestuvais. Prie apsaugos posto įrengta elektromobilių pakrovimo stotelė.

Įmonės teritorijoje galima laikyti 90-100 vnt. gatavos produkcijos.

**Pagalbiniai procesai**

Kroviniai sandėliuose, gamybinėse patalpose pervežami, perkraunami elektrokrautuvais, elektrovežimėliais, elektroštbeliuotuvais. Jų akumuliatorių pakrovimas vykdomas elektrokrautuvų akumuliatorių pakrovimo vietose, su pilna patalpos ventiliacija ir pilnu automatikos bloku. Yra 13 akumuliatorių pakrovimo vietų. Elektrokrautuvų akumuliatoriai tik įkraunami, retkarčiais papildant jų baterijas distiliuotu vandeniu. Čia neatliekami jokie darbai susiję su elektrolito ruošimu. Taip pat šioje patalpoje neatliekami jokie akumuliatorių baterijų remonto darbai.

Patalpų šildymas – dujiniais spinduliniais šildytuvais.

Naudojama įranga:

* Akumuliatorių įkrovimo stotelės (13 vnt.);
* Spinduliniai 48 kW galios oro šildytuvai ALETRA Solar HP50 (20 vnt.);
* Spinduliniai 48 kW galios oro šildytuvai ALETRA Solar HP50 (6 vnt).

**11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.**

**Taršos prevencija:** Įmonėje vykdoma veikla – lipniosios dangos (>5); kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių (5), audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (>5) – patenka Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos taikymo sritį. Įmonei išduotas tirpiklius naudojančio įrenginio registracijos pažymėjimas Nr.P1/005.

Įmonės stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių monitoringas vykdomas pagal stacionarių taršos šaltinių kontrolės grafiką. Kontroliuojami ūkio subjekto išmetami į aplinkos orą teršalai, kurių pavojingumo rodiklis (TPR)>10. TPR skaičiuojamas pagal formulę:

TPR = (Mm/RV)a,

Čia:

Mm – suminis teršalo išmetimas iš visų šaltinių (maksimaliai galimas), tonomis per metus;

RV – teisės aktuose nustatyta paros ribinė aplinkos oro užterštumo vertė, nustatyta žmonių sveikatos apsaugai (mg/m3).

a – pastovus dydis, priklausantis nuo išmetamo teršalo grupės.

Atlikus TPR skaičiavimus nustatyta, kad ciklopentano, difenilmetandiizocianato ir izoproponolio TPR didesnis už 10 (dešimt). Taršos šaltiniai, iš kurių išsiskiria šie teršalai, kontroliuojami.

Įmonėje eksploatuojamas 1 išmetamo oro valymo įrenginys – plaušinis filtras, skirtas kietųjų dalelių iš šratavimo kameros sulaikymui.

**12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.**

Aplinkos oro taršos prevencija:

* Įmonės stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių monitoringas vykdomas pagal stacionarių taršos šaltinių kontrolės grafiką. Kontroliuojami ūkio subjekto išmetami į aplinkos orą teršalai, kurių pavojingumo rodiklis (TPR)>10: ciklopentanas, difenilmetandiizocianatas ir izoproponolis.
* Įmonėje eksploatuojamas 1 išmetamo oro valymo įrenginys – plaušinis filtras, skirtas kietųjų dalelių iš šratavimo kameros sulaikymui. Filtre dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą, kitos sulaikomos smėlio dulkės (smėliagaudžių atliekos) surenkamos ir priduodamos atliekų tvarkytojams. Išmatuotas filtro darbo efektyvumas – 91,1 %.
* Suvirinimo metu išsiskiriantys teršalai sulaikomi filtruose.

Techninė priežiūros, darbų sauga vykdymas, darbuotojų mokymai:

* Įmonėje periodiškai vykdoma naudojamos įrangos techninės būklės priežiūra. Nuolat stebimas gamybos procesas. Nuolat prižiūrima, kad būtų laikomasi darbų saugos reikalavimų. Rengiami darbuotojų mokymai, kurių metu darbuotojai supažindinami su naudojama įranga, jos veikimo principais, padidintos rizikos zonomis.

Kitos alternatyvos pateiktai technologijai, gamybos būdams ir priemonės nepateikiamos.

**13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.**

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Visi aplinkos komponentai | <https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/>  <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/26._polimeru_gamybai.pdf> | įgyvendinti ir palaikyti Aplinkos Vadybos Sistemą | Įmonėje laikomasi taikomų teisės aktų reikalavimų, kontroliuojami ir tobulinami gamybos procesai. 2020 metais planuojama diegti aplinkosaugos ir audito sistemą | Atitinka iš dalies | - |
| 2 | Sumažinti neorganizuotus išmetimus modernia įranga | Įmonėje naudojama gamybos įranga atitinka aukščiausius keliamus reikalavimus, pagaminta atsižvelgiant į darbuotojų saugą ir sveikatą, gamtos apsaugą | Atitinka | - |
| 3 | Vykdyti neorganizuotų išmetimų sukeliamos taršos įvertinimą ir matavimus, siekiant nustatyti išmetamų komponentų tipą, padalinį ir proceso sąlygas, siejančius juos su didžiausių išmetimų galimybėmis | Įmonės stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių monitoringas vykdomas pagal stacionarių taršos šaltinių kontrolės grafiką. Kontroliuojami ūkio subjekto išmetami į aplinkos orą teršalai, kurių pavojingumo rodiklis (TPR)>10: ciklopentanas, difenilmetandiizocianatas ir izoproponolis;  2019 m. atlikta nauja Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizaciją;  2019 m. vykdomas poveikio aplinkos orui įvertinimas. | Atitinka | - |
| Sumažinti dulkių išmetimus |  |  |
| 4 | Parengti ir vykdyti įrangos stebėjimų ir priežiūros (S ir P) ar/ir nutekėjimų aptikimo ir pašalinimo programą | Nuolatos vykdoma gamybos procesų stebėsena, darbo įrengimų techninė priežiūra, kontrolių parametrų stebėsena. | Atitinka | - |
| 6 | Užtikrinti, kad avariniais atvejais reakciją reaktoriaus viduje būtų galima sustabdyti | Pirminės saugumo priemonės: sistemos hermetiškumas į išorę (tai pasiekiama tinkamų mazgų panaudojimu ir tinkamu jų išpildymu), temperatūrinė įrengimų apsauga, specialių vamzdyno dalių panaudojimas ir pan.  Antrinės saugumo priemonės. Jos suveikia tada, kai susidaro neatitinkančios eksploatacijos situacijos. Tai tokios priemonės kaip ventiliacija (ištraukiamosios ventiliacijos našumas – iki 22000 m3/h), ciklopentano koncentracijų kontrolė daviklių pagalba, papildymo procesų kontrolė ir pan.  Suveikus pirminėms ar antrinėms saugumo priemonėms, ištraukiamoji ventiliacija persijungia į didelį galingumą, o įvairioms įrenginio dalims nutrūksta įtampos tiekimas. Taip pat suveikia garsinis ir optinis signalas. Dujų signalizacijai naudojami firmos DRAGER davikliai, montuojami putų užnešimo zonoje, prese, drėgnojoje dalyje ir pirminio maišymo stotyje. | Atitinka | - |
| 7 | Naudoti atskiras nuotėkų sistemas | Įmonėje įrengtos atskiros nuotekų surinkimo, valymo ir išleidimo sistemos. Nuotekų išleidimas į gamtinę aplinką nenumatomas.  Paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir paviršių, kuriuose nėra taršos pavojingomis medžiagomis šaltinių - pastatų stogų, kurioms valymas nereikalingas (**L1**); Jos be valymo išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ administruojamus Panevėžio miesto paviršinių nuotekų tinklus.  Valytinos (**L2**) - nuo galimai teršiamos teritorijos (atvirojo tipo automobilinių saugyklų). Jos, prieš išleidžiant į UAB „Panevėžio gatvės“ lietaus nuotekų tinklus papildomai išvalomos naftos produktų gaudyklėje. | Atitinka | - |
| Prieš nuotėkų valyklą įrengti išlyginamąjį rezervuarą. Jo pagalba pasiekiama stabilūs nuotėkų parametrai |
|  | Efektyviai išvalyti nuotėkas | Pagal su UAB „Panevėžio gatvės“ 2017 m. birželio 19 d. sudarytą Paviršinių nuotekų tvarkymo sutartį Nr. 26/17-19, SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB įsipareigoja užtikrinti, kad nuotekų, išleidžiamų į miesto paviršinių nuotekų nuotakyną užterštumas neviršys sekančių rodiklių:   * skendinčios medžiagos – 30 mg/l; * BDS7 – 25 mgO2/l; * nafta ir jos produktai – 5 mg/l; * kitų pavojingų medžiagų koncentracija negali viršyti Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytų prioritetinių pavojingų medžiagų, pavojingų ir kitų kontroliuojamų medžiagų DLK į gamtinę aplinką, išskyrus išimtis, kai teisės aktuose nustatyti kitokie reikalavimai išleidžiamoms paviršinėms nuotekoms. | Atitinka | - |

Informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus polimerų gamyboje kopija pateikta **Priede Nr. 7**.

**14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).**

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų transporto priemonėms bei izoterminių "Sandwich" tipo plokščių su poliuretano užpildu gamybos įmonė sandėliuoja ir technologiniuose procesuose naudoja pavojingas medžiagas, vadovaujantis LR Vyriausybės 2004 m rugpjūčio 17 d. nutarimu Nr. 966 patvirtintu “Pavojingųjų medžiagų ir mišinių sąrašu, jų kvalifikacinių kiekių nustatymo ir cheminių medžiagų bei mišinių priskyrimo pavojingosioms medžiagoms kriterijų aprašu” bei vadovaujantis Lietuvos Respublikos civilinės saugos įstatymo Nr. XI-635 (Žin., 2009, Nr. 159-7207) 16 straipsnio 3 dalies 9 punktu ir Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2014 m. sausio 30 d. įsakymo Nr. 1-37 „Dėl priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2010 m. balandžio 19 d. įsakymo Nr. 1-134 „Dėl kriterijų ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą, patvirtinimo“ pakeitimo (TAR Nr.847) bei 2011 m. vasario 23 d. įsakymo Nr. 1-70 ,,Dėl ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimo metodinių rekomendacijų patvirtinimo“ (Žin., 2011, Nr. 24-1200) reikalavimais įmonėje parengtas Ekstremaliųjų situacijų valdymo planas, kurio kopija pateikta **Priede Nr. 8**.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Važiuoklės | 2660 vnt. | Sunkvežimiais | 100 vnt. | Lauko aikštelėje |
| 2 | Skarda | 3300 t | Sunkvežimiais | 120 t | Lauko aikštelėje |
| 3 | Komplektuojančios dalys | 7000 kompl. | Sunkvežimiais | 300 kompl. | Gamybos cecho sandėlyje |
| 4 | Tvirtinimo detalės | 270 t | Sunkvežimiais | 10 t | Gamybos cecho sandėlyje |
| 5 | Suvirinimo viela | 65 t | Sunkvežimiais | 1 t | Gamybos cecho sandėlyje |
| 6 | Ratai | 4900 vnt. | Sunkvežimiais | 90 vnt. | Lauko aikštelėje |
| 7 | Ašys | 800 vnt. | Sunkvežimiais | 30 vnt. | Lauko aikštelėje |
| 8 | Smėlis | 330 t | Sunkvežimiais | 2,5 t | Gamybos cecho sandėlyje |
| 9 | Stiklo perlai šratavimui | 330 t | Sunkvežimiais | 2,5 t | Gamybos cecho sandėlyje |

Naudojamų cheminių medžiagų sąrašas su jų saugos duomenų lapais pateikti **Priede Nr. 17**.

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai | | | | Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus | Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus | Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių | |
| Kiekis, saugomas vietoje, t | Saugojimo būdas |
| Pavadinimas | Rizikos/ | Koncentracija, % | |
| Pavojingumo frazė | nuo | iki |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Gamybos cechas. Izoterminių plokščių gamyba (Pramonės g. 7) | Klijai Köracur TH 650 - Komp.B | Difenilmetandiizocianatas | H334, H351, H373, H332, H315, H319, H317, H335 | 75 | 100 | 24,938 | 24,938 | 1,2469 | Sandėlyje |
| Formaldehidas | H334, H351, H332, H315, H319, H317, H335 | 10 | 10 | 2,85 | 2,85 | 0,1425 |
| Klijai LOCTITE UK 8306 B20 | Glicerilpolipropilenglikolio eteris | H302 | 10 | 10 | 3,99 | 3,99 | 0,1995 | Sandėlyje |
| Benzoinė rūgštis | H318, H335 | 2 | 2 | 0,798 | 0,798 | 0,0399 |
| Klijai LOCTITE UK 8306 B8 | Glicerilpolipropilenglikolio eteris | H302 | 10 | 10 | 0,6 | 0,6 | 0,03 | Sandėlyje |
| Klijai LOCTITE 406 | Etil-2-cianakrilatas | H319, H335, H315 | 50 | 100 | 0,011 | 0,011 | 0,00055 | Sandėlyje |
| Hidrochinonas | H400, H410, H351, H341, H302, H318, H317 | 0,01 | 0,1 | 0 | 0 | 0 |
| Klijai SIKAFAST 5221NT PART B | Klijai SIKAFAST 5221NT PART B | H241, H319, H317, H400, H410 | 10 | 20 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 | Sandėlyje |
| Klijai Kö-Kleber C 12 | (2)37-61 etil-2-cianakrilatas | H315, H319, H335 | 75 | 100 | 0,012 | 0,012 | 0,0006 | Sandėlyje |
| Klijai LOCTITE UK 8326 B30 | Glicerilpolipropilenglikolio eteris | H302 | 10 | 10 | 0,03 | 0,03 | 0,0015 | Sandėlyje |
| Klijai DOS Threadlocker High Strength | 1-fenilacetohidrazidas | - | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | Sandėlyje |
| Klijai DOS HIGH STRENGTH THREAD LOCK | Kumeno hidroperoksidas | - | 0,75 | 1 | 0 | 0 | 0 | Sandėlyje |
| Etandiolis | - | 0,2 | 0,5 | 0 | 0 | 0 |
| Kumenas | - | 0,2 | 0,5 | 0 | 0 | 0 |
| Klijai SikaFast 5211 NT Part A | Tetrahidrofurfurilo metakrilatas | H360 | 40 | 60 | 1,285 | 1,285 | 0,06425 | Sandėlyje |
| Kalcio metakrilatas | H315, H319, H335 | 2,5 | 5 | 0,096 | 0,096 | 0,0048 |
| Aromatintas etoksilintas aminas | H302, H315, H318, H317, H412 | 0,25 | 1 | 0,016 | 0,016 | 0,0008 |
| Klijai MACROPLAST UK 8306 B 25 | Benzoinė rūgštis | H319 | 3 | 3 | 0,648 | 0,648 | 0,0324 | Sandėlyje |
| Propoleno glikolio glicerolio trieteris | H319 | 10 | 10 | 2,16 | 2,16 | 0,108 |
| Klijai LOCTITE UK 8306 B60 | Glicerilpolipropilenglikolio eteris | H302 | 10 | 10 | 0,113 | 0,113 | 0,00565 | Sandėlyje |
| Klijai Köracur 489-Komp. A | Dietilmetilbenzendiaminas | H373, H400, H410, H302, H312, H319 | 25 | 50 | 0,341 | 0,341 | 0,01705 | Sandėlyje |
| Neo-dekano rūgštis | H319 | 2 | 2 | 0,018 | 0,018 | 0,0009 |
| Kietiklis 965-32 FARBLOS 7,5 KG | Ksilenas | H226, H332, H312, H315, H319, H335, H373, H304 | 25 | 50 | 0,006 | 0,006 | 0,0003 | Sandėlyje |
| Etilbenzenas | H225, H332, H373, H304 | 2,5 | 10 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| n-propilbenzolas | H226, H335, H411, H304 | 0,1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| Mesitilenas | H226, H335, H411 | 0,1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | H226, H332, H315, H319, H335, H411 | 1 | 2,5 | 0 | 0 | 0 |
| 2-metoksi-1-propanolis | H226, H335, H318, H361 | 0,1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| Izobutanolis | H226, H335, H318, H361 | 10 | 25 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| Poliaminoamidas | H318 | 10 | 25 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| Izopropilbenzenas | H226, H335, H361, H302 | 0,1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| Solventnafta | H226, H335, H411, H304, H336 | 1 | 2,5 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| 1-metoksi-2-propanolis | H226, H336 | 10 | 25 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| Akriliniai dažai 2K-PUR-HS-DECKLACK MB 7350 NOVAGRAU | Ksilolas | H226, H312, H332, H315 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 | Sandėlyje |
| n-propilbenzolas | H226, H335, H411, H304 | 0,3 | 0,5 | 0 | 0 | 0 |
| Mesitilenas | H226, H335, H411 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | H226, H332, H315, H319, H335, H411 | 3 | 5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Metilizobutilketonas | H225, H332, H319, H335 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 2,4-pentadionas | H226, H302 | 2 | 2,5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| n-butilacetatas | H226, H336 | 15 | 20 | 0 | 0 | 0 |
| Metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidilsebakatas | H317, H400, H410 | 0,1 | 0,2 | 0 | 0 | 0 |
| Benzoinė rūgštis | H335, H318 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebakatas | H317, H400, H410 | 0,3 | 0,5 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| Solventnafta | H226, H335, H411, H304, H336 | 5 | 7 | 0 | 0 | 0 |
| Nafta | H226, H411, H304 | 0,5 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 2-metoksi-1-metiletilacetatas | H226 | 1 | 2 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| Remontiniai dažai GM4001CV0010 10L 2K-PUR-HS-DECKLACK | n-butilacetatas | H226, H336 | 10 | 12,5 | 0,004 | 0,004 | 0,0002 | Sandėlyje |
| Solventnafta | H226, H335, H336, H304, H411 | 10 | 12,5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | H226, H332, H315, H319, H335, H411 | 2,5 | 3 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| 2,4-pentadionas | H226, H302 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Ksilolas | H226, H312, H332, H315 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Metilizobutilketonas | H225, H332, H319, H335 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Benzoinė rūgštis | H335, H318 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebakatas | H317, H400, H410 | 0,1 | 0,2 | 0,016 | 0,016 | 0,0008 |
| Kietiklis MACROPLAST HAERTEK UK 5401 | Polimetilpolifenilizocianatas | H334, H351, H373, H332, H315, H319, H335 | 50 | 50 | 0 | 0 | 0 | Sandėlyje |
| Kietiklis Köracur TH 240 - Komp. B | Polimetilpolifenilizocianatas | H334, H351, H373, H332, H315, H319, H335 | 50 | 75 | 0,383 | 0,383 | 0,01915 | Sandėlyje |
| Formaldehidas | H334, H351, H332, H315, H319, H317, H335 | 20 | 30 | 0,153 | 0,153 | 0,00765 |
| Gruntas SIKA PRIMER-204 N | Etilacetatas | H225, H319, H336 | 25 | 40 | 0,012 | 0,012 | 0,0006 | Sandėlyje |
| Tricinko(ortofosfatas) | H400, H410 | 1 | 2,5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Cinko oksidas | H410 | 0,25 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| n-butilacetatas | H226, H336 | 25 | 40 | 0,018 | 0,018 | 0,0009 |
| Gruntas SIKA PRIMER-210 N | Etilacetatas | H225, H319, H336 | 40 | 60 | 0,04 | 0,04 | 0,002 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H226, H332, H312, H315, H319, H335, H373, H304 | 5 | 10 | 0,006 | 0,006 | 0,0003 |
| Metanolis | H225, H331, H311, H301, H370 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| Dibutiltino dilauratas | H314, H317, H341, H360, H370, H372, H400, H410 | 0,25 | 0,3 | 0 | 0 | 0 |
| Gruntas SIKA AKTIVATOR-205 | Izopropanolis | H225, H319, H336 | 80 | 80 | 0,524 | 0,524 | 0,0262 | Sandėlyje |
| Titano tetrabutanolatas | H226, H315, H318, H336, H335 | 1 | 2,5 | 0,011 | 0,011 | 0,00055 |
| Gruntas LOCTITE 770 | Heptanas |  | 80 | 100 | 0,005 | 0,005 | 0,00025 | Sandėlyje |
| Dažai GZ4000120005 5L MULTI-COLOUR | n-butilacetatas | H226, H336 | 50 | 75 | 0 | 0 | 0 | Sandėlyje |
| 2,4-pentadionas | H226, H302 | 10 | 12,5 | 0 | 0 | 0 |
| Ksilolas | H226, H312, H332, H315 | 7 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| Metilisobutilketonas | H225, H332 | 7 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| Etilbenzolas | H225, H332 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Dioktilalino dilauratas | H371 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| Dažai 2K-PUR HS DECLACK CC WEISS MATT GM40-013Z 00001 | Ksilolas | H226, H312, H332, H315 | 3 | 5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 | Sandėlyje |
| n-propilbenzolas | H226, H335, H411, H304 | 0,3 | 0,5 | 0 | 0 | 0 |
| Mesitilenas | H226, H335, H411 | 0,5 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | H226, H332, H315, H319, H335, H411 | 2,5 | 3 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| n-butilacetatas | H226, H336 | 0,2 | 0,3 | 0 | 0 | 0 |
| Bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebakatas | H317, H400, H410 | 0,2 | 0,3 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Solventnafta | H226, H335, H336, H304, H411 | 3 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| Nafta | H226, H411, H304 | 0,1 | 0,2 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| Cinko danga 00893 114 šviesi | Ksilenas | H226, H332, H312, H315 | 7 | 10 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 | Sandėlyje |
| n-butilacetatas | H226, H336 | 5 | 7 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Etilacetatas | H225, H319, H336 | 3 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| Acetonas | H225, H319, H336 | 3 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| Nafta | H226, H411, H304 | 2 | 3 | 0 | 0 | 0 |
| Butan-1-olis | H226, H302, H335, H336, H315, H318, H335, H336 | 1 | 1,5 | 0 | 0 | 0 |
| Dodeciletildimetilamonio etilo sulfatas | H400, H410 | 0,2 | 0,25 | 0 | 0 | 0 |
| Dimetilo eteris | H220 | 50 | 55 | 0,005 | 0,005 | 0,00025 |
| Dažai ACRYLIC TOPCOAT | Acetonas | H225, H319, H336 | 50 | 50 | 0,006 | 0,006 | 0,0003 | Sandėlyje |
| Dimetilo eteris | H220 | 25 | 25 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| n-butilacetatas | H226, H336 | 20 | 20 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| Propanas | H220, H280 | 5 | 10 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Butanas | H220, H280 | 5 | 10 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Izobutanas | H220, H280 | 5 | 10 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| 1-metoksi-2-propanolio acetatas | H226 | 10 | 10 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Butan-1-olis | H226, H302, H335, H336, H315, H318, H335, H336 | 1 | 2,5 | 0 | 0 | 0 |
| Nitroceliuliozė | H228 | 1 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| Propan-2-olis | H319, H336 | 2,5 | 2,5 | 0 | 0 | 0 |
| Gruntas SPECTRAL UNDER 395 | Acetonas | H225, H319, H336 | 25 | 50 | 0,009 | 0,009 | 0,00045 | Sandėlyje |
| Dimetilo eteris | H220 | 25 | 50 | 0,009 | 0,009 | 0,00045 |
| Ksilenas | H226, H332, H312, H315 | 5 | 10 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| Propan-2-olis | H319, H336 | 5 | 10 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| Kietiklis H 5520 HARDENER | HDI oligomerai, izocianuratai | H317, H332, H335 | 25 | 35 | 0,006 | 0,006 | 0,0003 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H226, H332, H312, H315 | 20 | 30 | 0,005 | 0,005 | 0,00025 |
| Butilacetatas | H226, H336 | 20 | 30 | 0,005 | 0,005 | 0,00025 |
| 1-metoksi-2-propanolio acetatas | H226 | 10 | 20 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| Etilbenzenas | H225, H332, H373, H304 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| Heksametilenediisocianatas | H331, H315, H319, H335, H334, H317 | 0,2 | 0,2 | 0 | 0 | 0 |
| Apsauginis ertmių purškiklis 00893 081 | Butanas | H220, H280 | 25 | 35 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 | Sandėlyje |
| Nafta | H226, H411, H304 | 25 | 35 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Izobutanas | H220, H280 | 10 | 12,5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Propanas | H220, H280 | 10 | 12,5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Gruntas Körabond HG 93 | Etilacetatas | H225, H319, H336 | 50 | 75 | 0,017 | 0,017 | 0,00085 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H226, H332, H312, H315 | 10 | 20 | 0,004 | 0,004 | 0,0002 |
| Metilenedifenil diisocianatas | H334, H351, H373, H332, H315, H319, H335 | 10 | 20 | 0,004 | 0,004 | 0,0002 |
| Etilbenzenas | H225, H332, H373, H304 | 5 | 5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| p-toluensulfonilo izocianatas | H334, H315, H319, H335 | 0,5 | 0,5 | 0 | 0 | 0 |
| Abrazyvinius dažus kietinanti medžiaga | Benzilo alkoholis | H302, H332 | 5 | 10 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 | Sandėlyje |
| Metilaminas | H302, H332, H314, H317, H412 | 1 | 5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Poliamidas | H314, H411, H317 | 30 | 60 | 0,009 | 0,009 | 0,00045 |
| Tetraetilenpentaminas | H412, H314, H312, H317 | 1 | 5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Trietilentetraminas | H412, H314, H312, H317 | 1 | 5 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 |
| Gamybos cechas. Izoterminių plokščių gamyba (Pramonės g. 7) | HERMETIKAS SIKAFLEX 228 BALT.600ML SKYST | Ksilenas | H334, | 1,75 | 1,75 | 22,11 | 22,11 | 1,1055 | Sandėlyje |
| Angliavandeniai, C9-C12 | H373 | 1,75 | 1,75 | 0 |
| 4,4-metilendifenildiisocianatas | - | 0,55 | 0,55 | 0 |
| Aromatinis poliisociaatas | - | 1 | 1 | 0 |
| KLIJAI LOCTITE | Benzoinė rūgštis | H319 | 3 | 3 | 21,6 | 21,6 | 1,08 | Sandėlyje |
| Propoleno glikolio glicerolio trieteris | 10 | 10 |
| IZOPROPILO SPIRITAS | Propan-2-olis | H225, | 100 | 100 | 6,461 | 6,461 | 0,32305 | Sandėlyje |
| H319, |
| H336 |
| HERMETIKAS SIKAFLEX 221FS | Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl- | H334 | 1,63 | 1,63 | 5,897 | 5,897 | 0,29485 | Sandėlyje |
| Ksilenas | 1,63 | 1,63 |
| 4,4-metilendifenildiisocianatas | 0,55 | 0,55 |
| HERMETIK. SIKAFLEX 221 | Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl- | H334, | 3,75 | 3,75 | 3,56 | 3,56 | 0,178 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H373 | 1,75 | 1,75 |
| Angliavandeniai, C9-C12 | - | 1,75 | 1,75 |
| 4,4-metilendifenildiisocianatas | - | 0,55 | 0,55 |
| HERMETIKAS SIKAFLEX 221 (2) | Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl- | H334, | 3,75 | 3,75 | 1,777 | 1,777 | 0,08885 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H373 | 1,75 | 1,75 |
| Angliavandeniai, C9-C12 | - | 1,75 | 1,75 |
| 4,4-metilendifenildiisocianatas | - | 0,55 | 0,55 |
| HERMETIKAS SIKAFLEX.221 (3) | Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl- | H334, | 3,75 | 3,75 | 1,6 | 1,6 | 0,08 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H373 | 1,75 | 1,75 |
| Angliavandeniai, C9-C12 | - | 1,75 | 1,75 |
| 4,4-metilendifenildiisocianatas | - | 0,55 | 0,55 |
| Dvikomponenčiai klijai KOARAPUR | di-''isononyl'' phthalate | H317 | 10 | 10 | 0,908 | 1,908 | 0,0954 | Sandėlyje |
| 3-isocyanatomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexyl isocyanate | H334 | 2 | 2 |
| HERMETIKAS TEROSTAT- IX | Kvarcas (SiO2) "įkvepiamoji frakcija (pasiekia alveoles)" (RCS) | - | 3 | 3 | 0,663 | 0,663 | 0,03315 | Sandėlyje |
| Poliizobutilenas | 3 | 3 |
| TIRPIKLIS 646 | Toluolas | H225, H361d | 45 | 45 | 0,571 | 0,571 | 0,02855 | Sandėlyje |
| Butilacetatas | H302, H304, | 10 | 10 |
| N-butanolis | H373, H315, | 10 | 10 |
| Etanolis | H318, H335, | 10 | 10 |
| Acetonas | H336 | 10 | 10 |
| PU-PUTA:FROTH-PAK600 | 1. 1,1,1,2-Tetrafluoretanas | H302 | 22,5 | 22,5 | 0,451 | 0,451 | 0,02255 | Sandėlyje |
| 2. Polieterpoliolis | 22,5 | 22,5 |
| 3. Tris(2-chlor-1-metiletil)fosfatas | 20 | 20 |
| 4. Poliesterpoliolis | 15 | 15 |
| 5. Dietilenglikolis | 3,75 | 3,75 |
| 6. Trietilfosfatas | 2,25 | 2,25 |
| 7. Kalio-2-etilheksanoatas | 2,25 | 2,25 |
| PU-PUTA:FROTH-PAK600 (2) | Metilendifenildiisocianatas | H315, H317, | 50 | 50 | 0,439 | 0,439 | 0,02195 | Sandėlyje |
| H319, H332, |
| 4,4-metilendifenildiisocianatas | H334, H335, | 50 | 50 |
| 1,1,1,2- | H351, H373 | 7,5 | 7,5 |
| Tetrafluoretanas | - |
| Hermetikas Koediplast | Angliavandeniliai, C7-C9 | H315, | 12,5 | 12,5 | 0,084 | 0,084 | 0,0042 | Sandėlyje |
| Distiliatai (naftos) | H412 | 12,5 | 12,5 |
| Angliavandeniliai, C6-C7 | - | 0 | 0 |
| HERMETIKAS SIKAFLEX | Angliavandeniai C13-C23 | H304, | 3,75 | 3,75 | 0,064 | 0,064 | 0,0032 | Sandėlyje |
| Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl- | H413 | 3,75 | 3,75 |
| Aerozolinis valiklis plokštėms | Acetonas | H222, H229, | 35 | 35 | 0,026 | 0,026 | 0,0013 | Sandėlyje |
| Izopropilo alkoholis | H319, H336 | 35 | 35 |
| Angliavandeniai, mažo klampumo | - | 17,5 | 17,5 |
| Angliavandeniai, mažo klampumo | - | 7,5 | 7,5 |
| Anglies dioksidas | - | 7,5 | 7,5 |
| GRUNTAS STORASLUOKSNIS | Acetonas | H225, | 37,5 | 37,5 | 0,025 | 0,025 | 0,00125 | Sandėlyje |
| Dimetilo eteris | H319, | 37,5 | 37,5 |
| Ksilenas | H336, H226, H225, | 7,5 | 7,5 |
| Propano-2-olis | H332, H312, H315, | 7,5 | 7,5 |
| Cinko oksidas | H400, H410 | 1 | 1 |
| DAZAI FLAKONE JUODI MATINIAI 500 ML | Acetonas | H222, H229, | 50 | 50 | 0,012 | 0,012 | 0,0006 | Sandėlyje |
| Dimetilo eteris | H319, H336 | 25 | 25 |
| n-Butilo acetatas | - | 20 | 20 |
| Propanas | - | 7,5 | 7,5 |
| Butanas | - | 7,5 | 7,5 |
| Izobutanas | - | 7,5 | 7,5 |
| 1-metoksi-2-propanol acetatas | - | 10 | 10 |
| Butan-1-olis | - | 1,75 | 1,75 |
| Nitroceliuliozė (nitrogeno turinys <12.6%) | - | 3 | 3 |
| Propan-2-olis | - | 2,5 | 2,5 |
| NURIEBALINIMO PRIEMONE | 1-metoksi-2-propanolis | H226, | 62,5 | 62,5 | 0,01 | 0,01 | 0,0005 | Sandėlyje |
| n-Butilacetatas | H336 | 40 | 40 |
| 2-metoksipropanolis | - | 0,15 | 0,15 |
| HERMETIKAS.SIKAFLEX.221 | Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl-; | H334 | 3,75 | 3,75 | 0,119 | 0,119 | 0,00595 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H373 | 1,75 | 1,75 |
| Angliavandeniliai, C9-C12, izoalkanai, cikliniai, aromatiniai (2-25%) | - | 1,75 | 1,75 |
| 4,4'-metilendifenildiisocianatas; | - | 0,55 | 0,55 |
| HERMETIKAS SIKAFLEX 221 | Urea,N,N''-(methylenedi-4,1-phenylene)bis[N'-butyl-; | H334 | 3,75 | 3,75 | 0,001 | 0,001 | 0,00005 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H373 | 1,75 | 1,75 |
| Angliavandeniliai, C9-C12, izoalkanai, cikliniai, aromatiniai (2-25%) | - | 1,75 | 1,75 |
| 4,4'-metilendifenildiisocianatas; | - | 0,55 | 0,55 |
| Gamybos cechas. Plokščių presas (Pramonės g. 7) | CYCLOPENTANAS | ciklopentanas | H225, H336, | 75 | 75 | 54,948 | 54,948 | 2,7474 | Sandėlyje |
| izopentanas | H304, H412 | 38 | 38 |
| POLYOL elastoporas | skruzdžių rūgštis | H315, H318, | 5,5 | 5,5 | 53,639 | 53,639 | 2,68195 | Sandėlyje |
| diethyl ethylphosphonate | H412 | 3,75 | 3,75 |
| N,N,N',N'-tetrametilheksametilenediaminas | - | 2 | 2 |
| tri(2-chloro-1-metiletil)fosfatas. | - | 5,5 | 5,5 |
| Katalizatorius | 2-(2-(dimetilamino)etoksi)etanolis | H314 | 5 | 5 | 0,812 | 0,812 | 0,0406 | Sandėlyje |
| N,N',N""-tris(dimetilamino-propil)-heksahidrotriazinas | 15 | 15 |
| Katalizatorius | cikloheksildimetilaminas | H226, H302, | 15 | 15 | 9,95 | 9,95 | 0,4975 | Sandėlyje |
| ,N,N,N',N'-tetrametilheksametilenediaminas | H312, H314, | 1,75 | 1,75 |
| N,N,N',N'-tetrametil-2,2'-oksibis(etilaminas) | H332, H412 | 5,5 | 5,5 |
| polipropilenglikolis | - | 25 | 25 |
| PUTOKSLIS SOLSTICE LBA | trans-1-Chloro-3,3,3-trifluoropropenas | H280 | 99 | 99 | 1,093 | 1,093 | 0,05465 | Sandėlyje |
| H412 |
| Gamybos cechas. Gruntavimas po suvirinimo (Pramonės g. 7) | Gruntas FC0118710025 25KG UNIBLOC 4110 | 1-metoksi-2-propanolis | H226, H336 | 10 | 12,5 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 | Sandėlyje |
| Stroncio chromatas | H302, H350, H400, H410 | 10 | 12,5 | 0,006 | 0,006 |
| Ksilolas | H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304, H412 | 7 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| Tricinko(ortofosfatas) | H400, H410, H226, H302, H315, H318, H335, H336 | 5 | 7 | 0 | 0 |
| n-butanolis | H225, H332, H373, H304, H412 | 3 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| Etilbenzolis | - | 1 | 2 | 0 | 0 |
| Sijų gamybos cechas (Pramonės g. 16A) | Akrilinis gruntas PROTECT 330 | Butilacetatas | H226, H336 | 5 | 15 | 0,01 | 0,01 | 0,0005 | Sandėlyje |
| Ksilenas | H226, H332, H312, H315 | 5 | 15 | 0,01 | 0,01 | 0,0005 |
| 1-metoksi-2-propanolio acetatas | H226 | 1 | 5 | 0,01 | 0,01 | 0,0005 |
| Etilbenzenas | H225, H332, H373, H304 | 1 | 5 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
| MONTAZINE PUTA WURTH 08921529 | 1. Difenilmetanediizocianata | H220 | 47,5 | 47,5 | 0,096 | 0,096 | 0,0048 | Sandėlyje |
| s, izomerai ir homologai | H315 |
| Izobutanas | H319 | 6 | 6 |
| 1,1-difluoroethane | H332 |
| Propanas | H334 | 6 | 6 |
| Dimetileteris | H335 | 2,5 | 2,5 |
| Dimetileteris | - | 4 | 4 |
| Kietiklis PUR-HAETER SC 29-0510 0005 | Ksilolas | H226, H312, H332, H315 | 7 | 10 | 0 | 0 | 0 | Sandėlyje |
| Etilbenzolas | H225, H332 | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| n-butilacetatas | H226, H336 | 15 | 20 | 0 | 0 | 0 |
| Heksametilenediisocianatas | H331, H315, H319, H335, H334, H317 | 0,1 | 0,2 | 0 | 0 | 0 |
| HDI-polimeras | H317 | 30 | 50 | 0,002 | 0,002 | 0,0001 |
| 2-metoksi-1-metiletilacetatas | H226 | 20 | 25 | 0,003 | 0,003 | 0,00015 |
|  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | | | 226,184 | 227,184 |  |  |

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

**16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).**

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB veikloje vandenį naudoja tik buitiniams poreikiams. Gamybiniame procese vyksta sausas procesas ir vanduo technologijoje nenaudojamas. Vanduo pagal sutartį su UAB „Aukštaitijos vandenys“ tiekiamas iš miesto vandens tiekimo tinklų. Visoje įmonėje per metus sunaudojama apie 2500-3000 m3 geriamojo vandens. Vandens apskaita vykdoma pagal įrengtus vandens apskaitos prietaisus.

Sutarties su UAB „Aukštaitijos vandenys“ dėl vandens tiekimo pateikta **Priede Nr. 10**.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

***Įmonė nenumato išgauti vandens iš paviršinių vandens telkinių, todėl duomenys neteikiami.***

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes

***Įmonė nenumato naudoti požeminio vandens vandenviečių, todėl duomenys neteikiami.***

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

**17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai**

2016 metais buvo atlikta planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo Atranka dėl gamybinio pastato rekonstrukcijos. Rekonstrukcijos metu gamybinis korpusas buvo išplėstas pietinėje pastato dalyje, įrengiant 3372 m2 priestatą. Pastate sumontuotos plokščių liejimo ir skardos paruošimo linijos. Atsirado nauji aplinkos oro taršos išsiskyrimo šaltiniai, tai yra 10 vnt. stoginių spindulinių šildytuvų ir plokščių presas.

2018 metais buvo atlikta planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo Atranka dėl gamybinio pastato statybos. Statybos projekto metu buvo rekonstruotas esamas gamybos pastatas, įrengiant 6201,29 m2 priestatą (gamybos pastato šiaurinėje dalyje) ir jį apjungiant į bendrą gamybos patalpą – cechą. Išplėtus gamybinį cechą atsirado nauji aplinkos oro taršos išsiskyrimo šaltiniai – 20 stoginių spindulinių šildytuvų, 8 oro pašildymo užuolaidos ir 13 akumuliatorių pakrovimo postų.

***Šilumos gamyba***

**3.1.Gamybinių patalpų šildymo įrenginiai – stoginiai spinduliniai šildytuvai**

Iki abiejų gamybinio cecho išplėtimų, patalpų šildymui buvo naudojami 47 mažo galingumo spinduliniai oro šildytuvai. 38 vnt. šildytuvų šiluminis našumas – po 45 kW, 9 vnt. – po 38 kW. Degimo produktai (anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A)) iš šildytuvų į aplinkos orą pašalinami per atskirus dūmtraukius, išvestus ant pastato stogo. Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 98918,55 Nm3 gamtinių dujų. Šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus. Dujų apskaita vykdoma vienu skaitikliu, šildytuvai veikia autonominiu režimu. Pagal galią, degikliai nepatenka nei į LAND 43-2013, nei į Vidutinių kurą deginančių įrenginių normas, todėl Inventorizacijos ataskaitoje visi spindulinių šildytuvų kaminėliai numeruojami vienu, tai yra 001 aplinkos oro taršos šaltiniu.

Po 2017 metų pastato rekonstrukcijos, įrengus 3372 m2 pietinį priestatą (FP-17), buvo sumontuoti 10 vnt. naujų spindulinių šildytuvų “BH45UT” po 45 kW šiluminės galios kiekvienas. Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 16837,2 Nm3 gamtinių dujų. Šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus. Spinduliniai šildytuvai numeruojami 214 - 223 aplinkos oro taršos šaltiniais. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Po 2019 metų pastato rekonstrukcijos, įrengus 6201,29 m2 pastato priestatą (Šiaurinį cechą), buvo sumontuota 20 vnt. naujų spindulinių šildytuvų “Solar HP50”, po 48 kW šiluminės galios kiekvienas. Spinduliniai šildytuvai numeruojami 238 - 257 aplinkos oro taršos šaltiniais. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).Cecho statybos darbai buvo baigti tik 2019 metų pradžioje, todėl šie spinduliniai šildytuvai 2018 metais neveikė, tarša į aplinkos orą nevertinama.

**3.2.Administracinių, gamybinių patalpų šildymo įrenginiai – dujiniai oro šildytuvai**

Administracinių, gamybinių patalpų šildymui ir karšto vandens ruošimui eksploatuojami penki dujiniai oro šildytuvai - 3 „PKE 140 N-10A“ (po 130 kW kiekvienas) ir 2 „PKE 140 N“ (po 140 kW kiekvienas). Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 31335,9 Nm3 gamtinių dujų. Kiekvienas 130 kW galingumo šildytuvas per metus sudegina apie 6,0801 tūkst. Nm3 gamtinių dujų. Kiekvienas 140 kW galingumo šildytuvas per metus sudegina apie 6,5478 tūkst. Nm3 gamtinių dujų. Šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus. Degimo produktai - anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A) iš šildytuvų į aplinkos orą pašalinami per atskirus kaminėlius, išvestus ant pastato stogo (a.t.š. 002 - 006). Degimo metu susidarančių teršalų kiekiai įvertinti balansiniais skaičiavimais. Momentinės degimo produktų koncentracijos nustatytos instrumentinių matavimų metu.

**3.3. Gamybinių patalpų šildymo įrenginiai – oro užuolaidos**

Prie įėjimo į cecho gamybines patalpas vartų yra sumontuota užuolaidos su oro pašildymu. Viso yra 22 vnt. šildytuvų, kurių šiluminis našumas – nuo 40,65 iki 44 kW. Centriniame ceche esančios 8 oro užuolaidos numeruojamos tuo pačiu 001 t.š. FP-17 priestate esančios 6 oro užuolaidos numeruojamos 224-229 t.š. Šiauriniame priestate esančios 8 oro užuolaidos numeruojamos 258 – 265 t.š. Oro užuolaidos komplektuojamos su degikliais ir degimo produktų šalinimo dūmtraukiais. Nuo kiekvieno šildytuvo degimo produktai (anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A)) į aplinkos orą pašalinami per atskirus dūmtraukius, išvestus ant vartų arkų. Per 2018 metus šiuose šildytuvuose buvo sukūrenta 11365,11 Nm3 gamtinių dujų. Oro šildytuvų darbo laikas – po 210 val. per metus.

**3.4. Kiti šilumos gamybos įrenginiai objekte.** FP-17 priestate prie plokščių liejimo įrenginio įrengta dujinė skardos pašildymo krosnis, 100 kW galingumo (t.š. 231). Per 2018 metus krosnyje buvo sukūrenta 4677 Nm3 gamtinių dujų. Krosnies darbo laikas – po 8760 val. per metus.

Priestato oro tiekimui – šalinimui įrengti 2 vnt. oro tiekimo – šalinimo įrenginiai (sistema OT-2 ir OT-3) komplekte su dujiniais šildytuvais, kurių šiluminis našumas po 171 kW (a.t.š. 232 ir 233) bei oro recirkuliavimo įrenginys (sistema OT/OŠ-1) komplekte su dujiniu šildytuvu, kurio šiluminis našumas – 45 kW (a.t.š. 234). Per 2018 metus šiuose įrenginiuose buvo sukūrenta 20008,206 Nm3 gamtinių dujų, Oro šildytuvų darbo laikas – po 4320 val. per metus.

Karšto vandens paruošimui įrengtas dujinis 40,8 kW galios kondensacinis katilas (a.t.š. 235). 2018 metais katilas nebuvo eksploatuojamas, tarša į aplinką nepatenka.

**Gamybiniai procesai**

**3.5. Izoterminių plokščių gamyba**

FP-17 priestate, 2017 metais įrengta nauja izoterminių plokščių liejimo/formavimo linija (a.t.š. 230). Sumontavus naują plokščių liejimo liniją, 027 taršos šaltinis panaikinamas. 2018 metais 027 taršos šaltinis dar veikė. Plokščių gamybai naudojamas dujodaris (Ciklopentanas PU arba Solstice® LBA), Polyolis Elastopos H 1231/23/OT, izocianatas IsoPDMI 92140, Katalizatorius Catalyst KX123/14. Procese naudojamas Izocianatas Iso PDMI 92140 susidedantis 100% iš izocianato PMDI (Diphenylmethan-4,4‘diisocyanat), Polyolis Elastopor H 1231/23/OT bei Katalizatorius Catalyst KX123/14 yra nelakūs ir reakcijos metu sureaguoja.

PU plokščių gamyboje gali būti naudojamas tik Ciklopentanas PU arba tik Soltice® LBA, arba abu dujodariai bet kokiomis proporcijomis, teršalai į aplinką patenka per 230 taršos šaltinį. Durų gamybos ceche naudojamas tik Ciklopentanas PU. Durų gamyba yra analogiška sienų gamybai, teršalai nuo preso į aplinkos orą patenka per atskirą ortakį (a.t.š. 207). PU plokščių bei durų gamybos metu į aplinkos orą per a.t.š 230 a.t.š. 207 patenka tik nesureagavę naudojamų dujodarių likučiai.

**3.6. Suvirinimo darbai.** Suvirinimo metu išsiskiriantys teršalai, suvirinimo aerozoliai sulaikomi mobiliuose elektrostatiniuose filtruose, o išvalytas oras patenka atgal į gamybines patalpas. Į aplinkos orą skiriasi tik nedideli kiekiai suvirinimo metu susidarančių azoto oksidų ir anglies monoksido (a.t.š. 202, 212 ir 213). Virinant aliuminį išsiskiriantys metalų aerozoliai sulaikomi mobiliuose elektrostatiniuose filtruose.

**3.7. Metalų valymas.** Po rėmų suvirinimo lieka šlakai, metalo purslai, kurie nuvalomi šratavimo kameroje. Iš šratavimo kameros šalinamas oras valomas plaušiniu filtru, skirtu kietųjų dalelių iš šratavimo kameros sulaikymui. Filtre dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą, kitos sulaikomos smėlio dulkės (smėliagaudžių atliekos) surenkamos ir priduodamos atliekų tvarkytojams. Išmatuotas filtro darbo efektyvumas – 91,1 %.

**3.8. Detalių klijavimas.** Paruošti gumos gaminiai prie priekabos klijuojami naudojant mažą kiekį klijų. Klijavimo metu į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai LOJ ir kietųjų dalelių. Gamybos metu, jei reikia plokštės tvirtumui ir standumui užtikrinti, iš dengiamojo sluoksnio vidinės pusės dviejų komponentų PU klijais Klebstoff Körapur 666/05 -Komp. A ir kietikliu Köracur TH 650 – Komp. B arba Klebstoff Körapur 666/10- Komp.A Klijai ir kietikliu Köracur TH 650- Komp. B priklijuojamo metaliniai profiliai. Klijų sudėtį sudaro daugiatomiai spiritai (dioliai) arba amino junginiai. Kietiklių sudėtį sudaro cheminės medžiagos MDI pagrindu. Procesuose, kuriuose kaip kietiklis naudojamas MDI, iš esmės skiriasi nuo įprastų klijų LOJ pagrindu. Poliuretaninės dangos kietėjimas vyksta sumaišius du, o kartais ir tris komponentus ir jiems chemiškai sureaguojant ir susijungiant tarpusavyje. Klijuojant poliuretaniniais klijais į aplinkos orą įprastinėmis darbinėmis sąlygomis teršalų nepatenka. Kitos naudojamos medžiagos - Klijai HBB karšti bei Pasta REIPLAST 77127 lakių junginių neturi.

Visi kiti gamybiniai procesai tokie kaip plovimas, nuriebalinimas, plokščių dengimas, lubų ir sienų klijavimas vykdomi bendroje pastato vidinėje erdvėje, kuri sąlyginai susiskirstyta į šešias gamybines zonas. Iš kiekvienos zonos teršalai pašalinami per vienodus bendracechinius stoginius deflektorius, kurių viso įrengta 37 vnt. Dalis deflektorių yra užaklinti, oras į aplinką šalinamas per 24 deflektorius. Centrinio cecho deflektoriai pagal pastato konstrukciją ir gamybines zonas padalinti į 6 atskirus aplinkos taršos šaltinius. (a.t.š. 203 – 206 ir 209, 210). Per deflektorius į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai lakiųjų organinių junginių.

Pastačius FP-17 priestatą, buvo įrengta 12 naujų deflektorių. Pagal pastato konstrukciją deflektoriai padalinti į 2 atskirus naujus aplinkos oro taršos šaltinius. Nauji aplinkos oro taršos šaltiniai Nr. 236 ir 237. Per deflektorius į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai įvairių lakiųjų organinių junginių.

Pastačius šiaurinį priestatą, buvo įrengta 10 naujų deflektorių. Pagal pastato konstrukciją deflektoriai padalinti į 2 atskirus naujus aplinkos oro taršos šaltinius. 266 - 267. Per deflektorius į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai lakiųjų organinių junginių. Jų tarša įvertinta pagal Informaciją atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo (**Priede Nr. 4).**

Prie pagrindinio pastato esančiame priestate sumontuotas dyzelinio kuro elektros generatorius "WAI 150", kuris skirtas tiekti energiją nutrūkus tinklo energijos tiekimui. Gamyklai dirbant normaliu režimu generatorius nedirba, išskyrus trumpalaikius profilaktinius paleidimus eksploatacijos instrukcijoje nurodytu periodiškumu. Teršalai iš generatoriaus dyzelinio variklio pašalinami per atskirą kaminą (a.t.š. 035). Išsiskiriančių teršalų kiekis įvertinamas balansiniais skaičiavimais pagal sudeginto dyzelino kiekį. Įmonėje vykdoma veikla – lipniosios dangos (>5); kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių (5), audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (>5) – patenka Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos taikymo sritį. Įmonei išduotas tirpiklius naudojančio įrenginio registracijos pažymėjimas Nr.P1/005.

**3.9. Akumuliatorių įkrovimas.** Po 2019 metų pastato rekonstrukcijos, pastačius šiaurinį priestatą, buvo įrengta 13 rūgštinių akumuliatorių pakrovimo vietų. Čia yra kraunami vilkikų, štabeliuotuvų ir plovimo – valymo mašinų rūgštiniai akumuliatoriai. Aplinkos oro taršos šaltiniai 268 - 280. Į aplinkos orą patenka sieros rūgštis. Jų tarša įvertinta pagal Informaciją atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo (**Priede Nr. 4).**

Oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita pateikta **Priede Nr. 11**.

**9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis**

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | 0,0092 |
| Acetonas | 65 | 0,2784 |
| Aliuminio oksidai | 126 | 0,02 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 4,1348 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 0,0004 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,0376 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 1,0729 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 0,0029 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,0117 |
| Butanolis | 359 | 0,0484 |
| Butilacetatas | 367 | 0,3108 |
| Chromo oksidai | 2721 | 0,000247 |
| Cikloheksanas | 2760 | 0,004 |
| Ciklopentanas | 7635 | 4,692 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | 0,0962 |
| Dimetilo eteris | 656 | 1,6454 |
| Etanolis | 739 | 0,0448 |
| Etilacetatas | 747 | 0,0692 |
| Etilbenzolas | 763 | 0,023 |
| Etilenglikolis | 5273 | 0,086 |
| Formaldehidas | 871 | 0,1224 |
| Geležies oksidai | 3116 | 0,0975 |
| Izobutanas | 8113 | 1,6474 |
| Izobutanolis | 3177 | 0,00174 |
| Izobutilacetatas | 1049 | 0,0006 |
| Izopropanolis | 1108 | 8,2904 |
| Izopropilbenzenas | 8122 | 0,0001 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 0,0001 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 0,2416 |
| Ksilolas | 1260 | 0,53 |
| Lakieji organiniai jnginiai | 308 | 0,0002 |
| LOJ | 308 | 12,3376 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,00707 |
| Metanolis | 3555 | 0,00096 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 0,002 |
| Mezitilenas | 7418 | 0,00132 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 0,0001 |
| Sieros rūgštis | 1761 | 0,00707 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | 0,5364 |
| Solventnafta | 1820 | 0,00424 |
| Toluolas | 1950 | 0,2352 |
| **Iš viso:** | | **36,65195** |

**10 lentelė.** Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | koordinatės | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | tūrio debitas, Nm3/s |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Taršos šaltiniai Pramonės g. 7 | | | | | | | |
| 001 | X – 6179297 | 10,8 | 0,1 | 5,87 | 261,5 | 0,03 | 4320 |
| Y - 519036 |
| 214 | X – 6179254 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519049 |
| 215 | X – 6179254 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519030 |
| 216 | X – 6179235 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519036 |
| 217 | X – 6179235 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519058 |
| 218 | X – 6179235 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519078 |
| 219 | X – 6179235 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519098 |
| 220 | X – 6179225 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519036 |
| 221 | X – 6179228 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519058 |
| 222 | X – 6179228 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519080 |
| 223 | X – 6179228 | 15 | 0,125 | 3,11 | 264,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 519098 |
| 224 | X – 6179236 | 15 | 0,1 | 2,97 | 184,2 | 0,01 | 210 |
| Y - 519022 |
| 225 | X – 6179234 | 15 | 0,1 | 2,97 | 184,2 | 0,01 | 210 |
| Y - 519022 |
| 226 | X – 6179224 | 15 | 0,1 | 2,97 | 184,2 | 0,01 | 210 |
| Y - 519022 |
| 227 | X – 6179222 | 15 | 0,1 | 2,97 | 184,2 | 0,01 | 210 |
| Y - 519022 |
| 228 | X – 6179236 | 15 | 0,1 | 2,97 | 184,2 | 0,01 | 210 |
| Y - 519105 |
| 229 | X – 6179234 | 15 | 0,1 | 2,97 | 184,2 | 0,01 | 210 |
| Y - 519105 |
| 238 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 518964 |
| 239 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 518979 |
| 240 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 518989 |
| 241 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519009 |
| 242 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519024 |
| 243 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519034 |
| 244 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519054 |
| 245 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519064 |
| 246 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519084 |
| 247 | X – 6179376 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519099 |
| 248 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 518964 |
| 249 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 518979 |
| 250 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 518989 |
| 251 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519009 |
| 252 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519024 |
| 253 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519034 |
| 254 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519054 |
| 255 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519064 |
| 256 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519084 |
| 257 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 270 | 0,034 | 4320 |
| Y - 519099 |
| 258 | X – 6179398 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 518980 |
| 259 | X – 6179398 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 518985 |
| 260 | X – 6179398 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 519016 |
| 261 | X – 6179398 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 519021 |
| 262 | X – 6179398 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 519056 |
| 263 | X – 6179398 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 519062 |
| 264 | X – 6179392 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 519107 |
| 265 | X – 6179387 | 15 | 0,1 | 4,38 | 200 | 0,027 | 210 |
| Y - 519107 |
| 002 | X – 6179295 | 12 | 0,2 | 4,29 | 153,1 | 0,08 | 4320 |
| Y - 519033 |
| 003 | X – 6179295 | 12 | 0,2 | 4,47 | 194,3 | 0,08 | 4320 |
| Y - 519029 |
| 004 | X – 6179295 | 12 | 0,2 | 4,18 | 199,1 | 0,07 | 4320 |
| Y - 519038 |
| 005 | X – 6179259 | 9 | 0,2 | 4,51 | 162,3 | 0,09 | 4320 |
| Y - 518996 |
| 006 | X – 6179259 | 9 | 0,2 | 4,36 | 168,4 | 0,09 | 4320 |
| Y - 518988 |
| 027 | X – 6179272 | 11,5 | 0,6 × 1,0 | 8,97 | 24,1 | 3,6 | 8760 |
| Y - 518980 |
| 230 | X – 6179247 | 16,93 | 0,5 | 8,84 | 27,8 | 4,5 | 8760 |
| Y - 519066 |
| 231 | X – 6179247 | 16,93 | 0,4 | 6,17 | 51,4 | 0,64 | 8760 |
| Y - 519088 |
| 232 | X – 6179258 | 11,6 | 0,18 | 3,61 | 141,3 | 0,06 | 4320 |
| Y - 519019 |
| 233 | X – 6179249 | 11,6 | 0,18 | 4,58 | 161 | 0,07 | 4320 |
| Y - 519019 |
| 234 | X – 6179219 | 8,5 | 0,125 | 4,29 | 158,4 | 0,03 | 4320 |
| Y - 519086 |
| 235 | X – 6179219 | 11 | 0,08 | 6,4 | 115 | 0,032 | 2612 |
| Y - 519090 |
| 035 | X – 6179251 | 8,5 | 0,15 | 8,98 | 101,3 | 0,12 | 12 |
| Y - 519019 |
| 202 | X – 6179279 | 6,5 | 0,3 | 13,14 | 26,8 | 0,84 | 1290 |
| Y - 518955 |
| 203 | X – 6179318 | 8 | 2,5 | 1,68 | 25,1 | 7,46 | 8760 |
| Y – 518994 |
| 204 | X – 6179327 | 8 | 2,5 | 1,68 | 25,1 | 7,46 | 8760 |
| Y - 519090 |
| 205 | X – 6179278 | 8 | 3 | 1,68 | 25,1 | 10,75 | 8760 |
| Y - 518994 |
| 206 | X – 6179289 | 8 | 2 | 1,68 | 25,1 | 4,78 | 8760 |
| Y - 519091 |
| 207 | X – 6179281 | 11,5 | 0,55 | 4,11 | 27,1 | 0,88 | 8760 |
| Y - 519013 |
| 208 | X – 6179272 | 8 | 0,57 | 5,91 | 26,4 | 1,36 | 632 |
| Y - 518990 |
| 209 | X – 6179344 | 8 | 1,5 | 1,68 | 25,1 | 2,69 | 8760 |
| Y - 519031 |
| 210 | X – 6179359 | 8 | 1 | 1,68 | 25,1 | 1,2 | 8760 |
| Y - 519045 |
| 211 | X – 6179281 | 8 | 0,1 | 9,61 | 25,4 | 0,07 | 1700 |
| Y - 519026 |
| 212 | X – 6179279 | 8 | 0,7 | 2,64 | 28,1 | 0,91 | 630 |
| Y - 519005 |
| 213 | X – 6179284 | 4 | 0,2 | 8,14 | 29,7 | 0,23 | 630 |
| Y - 518955 |
| 236 | X – 6179235 | 16,5 | 3 | 1,68 | 25,1 | 10,75 | 8760 |
| Y - 519040 |
| 237 | X – 6179235 | 16,5 | 3 | 1,68 | 25,1 | 10,75 | 8760 |
| Y - 519088 |
| 266 | X – 6179369 | 8 | 2,5 | 1,5 | 23 | 6,788 | 8760 |
| Y - 519027 |
| 267 | X – 6179382 | 8 | 2,5 | 1,5 | 23 | 6,788 | 8760 |
| Y - 519027 |
| 268 | X – 6179398 | 14,5 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 518971,4 |
| 269 | X – 6179398 | 14,5 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 518971,6 |
| 270 | X – 6179398 | 14,5 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 518974,6 |
| 271 | X – 6179398 | 14,5 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 518974,8 |
| 272 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519023 |
| 273 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519025 |
| 274 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519027 |
| 275 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519038 |
| 276 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519040 |
| 277 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519063 |
| 278 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519064 |
| 279 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519065 |
| 280 | X – 6179401 | 10,7 | 0,2 | 5,41 | 20 | 0,17 | 4096 |
| Y – 519067 |
| Taršos šaltiniai Pramonės g. 16A | | | | | | | |
| 101 | X – 6180353 | 12,5 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520274 |
| 102 | X – 6180353 | 12 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520262 |
| 103 | X – 6180353 | 12 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520250 |
| 104 | X – 6180353 | 12 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520238 |
| 107 | X – 6180355 | 13,5 | 0,63 | 10,96 | 25,6 | 3,08 | 2540 |
| Y - 520250 |
| 108 | X – 6180355 | 13,5 | 0,63 | 10,96 | 25,6 | 3,08 | 2540 |
| Y - 520238 |
| 112 | X – 6180342 | 13,5 | 0,63 | 10,96 | 25,6 | 3,08 | 2540 |
| Y - 520238 |
| 113 | X – 6180343 | 13,5 | 0,63 | 10,96 | 25,6 | 3,08 | 2540 |
| Y - 520250 |
| 117 | X – 6180320 | 8 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520241 |
| 118 | X – 6180320 | 8 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520256 |
| 119 | X – 6180320 | 8 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520271 |
| 120 | X – 6180370 | 5,5 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y – 520265 |
| 121 | X – 6180370 | 5,5 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520249 |
| 122 | X – 6180370 | 5,5 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520247 |
| 123 | X – 6180326 | 5,5 | 0,1 | 4,19 | 241,7 | 0,02 | 4320 |
| Y - 520227 |
| 124 | X – 6180365 | 13,5 | 0,3 | 6,44 | 87,8 | 0,33 | 4380 |
| Y - 520269 |
| 125 | X-6180361 | 13 | 0,438 | 17,26 | 25,2 | 2,35 | 2540 |
| Y – 520238 |
| 126 | X-6180361 | 13 | 0,438 | 17,26 | 25,2 | 2,35 | 2540 |
| Y – 520250 |
| Taršos šaltiniai Pramonės g. 16 | | | | | | | |
| 127 | X – 6180314 | 12 | 0,2 | 4,51 | 101,5 | 0,1 | 4380 |
| Y - 520136 |

**11 lentelė. Tarša į aplinkos orą**

Įrenginio pavadinimas SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė |
| vnt. | maks. | t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | |  |  |
| Šilumos gamyba Gamybinis cechas (Pramonės g. 7) | 001 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,1122 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,2243 |
| Šilumos gamyba FP-17 priestatas (Pramonės g. 7) | 214 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 215 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 216 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 217 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 218 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 219 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 220 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 221 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 222 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 223 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0019 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0038 |
| 224 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0022 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0043 |
| 225 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0022 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0043 |
| 226 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0022 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0043 |
| 227 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0022 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0043 |
| 228 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0022 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0043 |
| 229 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0022 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0043 |
| Šilumos gamyba Šiaurinis priestatas (Pramonės g.7) | 238 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 239 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 240 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 241 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 242 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 243 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 244 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 245 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 246 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 247 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 248 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 249 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 250 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 251 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 252 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 253 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 254 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 255 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 256 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 257 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,012 | 0,184 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0013 | 0,021 |
| 258 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 259 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 260 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 261 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 262 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 263 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 264 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| 265 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,008 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,0012 | 0,001 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16A** | | | | | | |
| Šilumos gamyba Sijų gamybos cechas (Pramonės g. 16A) | 101 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 102 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 103 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 104 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 117 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 118 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 119 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| Šilumos gamyba Remonto dirbtuvės (Pramonės g. 16A) | 120 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 121 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| 122 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| Šilumos gamyba Sandėlis (Pramonės g. 16A) | 123 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 27 | 0,0059 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 231 | 0,0118 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | | | | |
| Šilumos gamyba Gamybinis cechas (Pramonės g.7) | 002 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 2 | 0,0055 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 179 | 0,0168 |
| 003 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 2 | 0,0055 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 179 | 0,0168 |
| 004 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 2 | 0,0055 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 179 | 0,0168 |
| 005 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 3 | 0,006 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 214 | 0,0181 |
| 006 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 3 | 0,006 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 214 | 0,0181 |
| 235 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,011 | 0,11 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,001 | 0,012 |
| Oro tiekimo įrenginiai su dujiniais šildytuvais FP-17 priestatas (Pramonės g. 7) | 232 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 223 | 0,0081 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 301 | 0,0247 |
| 233 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 223 | 0,0081 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 301 | 0,0247 |
| 234 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 114 | 0,0024 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 211 | 0,0048 |
| Šilumos gamyba Plokščių presas Skardos pašildymo krosnis FP-17 priestatas (Pramonės g. 7) | 231 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 339 | 0,0042 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 37 | 0,0129 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16A** | | | | | | |
| Šilumos gamyba Katilinė Administracinės patalpos  (Pramonės g. 16A) | 124 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 14 | 0,0169 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 263 | 0,0513 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16** | | | | | | |
| Šilumos gamyba Katilinė Sandėlis (Pramonės g. 16) | 127 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 2 | 0,0033 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 219 | 0,01 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | | | | |
| Gesinimo stotis (Pramonės g. 7) | 035 **2** | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,35292 | 0,0004 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,04812 | 0,0029 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,00252 | 0,0001 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,00674 | 0,0001 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,07293 | 0,0002 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | | | | |
| Gamybos cechas (Pramonės g. 7) | 027 **1** | Ciklopentanas | 7635 | g/s | 0,06552 | 1,9641 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,06262 | 1,2081 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | g/s | 0,08505 | 0,2682 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00014 | 0,0044 |
| Gamybos cechas FP-17 priestatas (Pramonės g. 7) | **230** | Ciklopentanas | 7635 | g/s | 0,0819 | 2,4551 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,06262 | 1,2081 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | g/s | 0,08505 | 0,2682 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00017 | 0,0054 |
| Gamybos cechas (Pramonės g.7) | 203 **2** | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 204 **2** | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 205 **2** | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 206 **2** | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 209 **2** | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 210 **2** | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| EFP-17 priestatas (Pramonės g.7) | 236 | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 237 | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,02774 | 0,8738 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00361 | 0,0467 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,000002 | 0,00003 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00113 | 0,0214 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,04927 | 1,1523 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,000003 | 0,0001 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00029 | 0,0036 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00049 | 0,0083 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00039 | 0,0058 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01522 | 0,1928 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00028 | 0,0036 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,000006 | 0,00009 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00033 | 0,0069 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00002 | 0,0004 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00002 | 0,0005 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01515 | 0,1912 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00028 | 0,0088 |
| 266 | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,23678 | 0,65 |
| Izopropilbenzenas | 8122 | g/s | 0,00000 | 0,00005 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03410 | 0,057 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,01662 | 0,068 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,00063 | 0,002 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,01559 | 0,032 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,01091 | 0,344 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00000 | 0,00007 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00000 | 0,00008 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,01656 | 0,009 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,03800 | 0,109 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,04190 | 0,116 |
| Cikloheksanas | 2760 | g/s | 0,00063 | 0,002 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01585 | 0,05 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,01559 | 0,008 |
| Etilenglikolis | 5273 | g/s | 0,01364 | 0,043 |
| Izobutilacetatas | 1049 | g/s | 0,00001 | 0,0003 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,00001 | 0,0003 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00063 | 0,002 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,01656 | 0,007 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00095 | 0,003 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00254 | 0,008 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,01364 | 0,043 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00025 | 0,008 |
| 267 | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,23675 | 0,65 |
| Izopropilbenzenas | 8122 | g/s | 0,00000 | 0,00005 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,01347 | 0,068 |
| Solventnafta | 1820 | g/s | 0,00063 | 0,002 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,01173 | 0,032 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,01091 | 0,344 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00000 | 0,00007 |
| Izobutilacetatas | 1049 | g/s | 0,00001 | 0,0003 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00000 | 0,00008 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00695 | 0,009 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,03953 | 0,109 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,04301 | 0,116 |
| Cikloheksanas | 2760 | g/s | 0,00063 | 0,002 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,01585 | 0,05 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00695 | 0,008 |
| Mezitilenas | 7418 | g/s | 0,00001 | 0,0003 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00738 | 0,007 |
| 1,2,4 – trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,00095 | 0,003 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00254 | 0,008 |
| Etilenglikolis | 5273 | g/s | 0,01364 | 0,043 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,02220 | 0,07 |
| Difenilmetandiizocianatas | 4866 | g/s | 0,00025 | 0,008 |
| 207 **2** | Ciklopentanas | 7635 | g/s | 0,01003 | 0,2728 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00489 | 0,1129 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | | | | |
| Gamybos cechas (Pramonės g. 7) | 211 **2** | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00112 | 0,0064 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00017 | 0,001 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | | | | |
| Gamybos cechas (Pramonės g. 7) | 208 **2** | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03324 | 0,0653 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 7** | | | | | | |
| Gamybos cechas (Pramonės g. 7) | 202 **2** | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00226 | 0,0039 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00245 | 0,002 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,00002 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00087 | 0,001 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00583 | 0,01 |
| Aliuminio oksidai | 126 | g/s | 0,01595 | 0,0089 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00141 | 0,0025 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,0011 | 0,0018 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00057 | 0,0008 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00022 | 0,0003 |
| 212 **2** | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00226 | 0,0039 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00245 | 0,002 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,00002 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00087 | 0,001 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00583 | 0,01 |
| Aliuminio oksidai | 126 | g/s | 0,01595 | 0,0089 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00141 | 0,0025 |
| Ksilolas | 1260 | g/s | 0,0011 | 0,0018 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00057 | 0,0008 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00022 | 0,0003 |
| 213 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00224 | 0,001 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00239 | 0,0005 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,00002 | 0,000007 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00086 | 0,00027 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00576 | 0,0025 |
| Aliuminio oksidai | 126 | g/s | 0,01539 | 0,0022 |
| Gamybos cechas Šiaurinis priestatas Akumuliatorių įkrovimo postai (Pramonės g. 7) | 268 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00003 | 0,00044 |
| 269 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00003 | 0,00044 |
| 270 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00003 | 0,00044 |
| 271 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00003 | 0,00044 |
| 272 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 273 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 274 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 275 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 276 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 277 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 278 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 279 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| 280 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00004 | 0,00059 |
| **Tarša į aplinkos orą iš Pramonės g. 16A** | | | | | | |
| Gamybinis cechas Ištraukiamosios ventiliacijos ortakiai  (Pramonės g. 16A) | 107 | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00059 | 0,0028 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00033 | 0,0015 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00009 | 0,0005 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,0008 | 0,0044 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00014 | 0,0004 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,00012 | 0,0008 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00335 | 0,0204 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00053 | 0,0048 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00013 | 0,0012 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,000003 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00009 | 0,0008 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00137 | 0,0125 |
| 108 | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00059 | 0,0028 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00033 | 0,0015 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00009 | 0,0005 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,0008 | 0,0044 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00014 | 0,0004 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,00012 | 0,0008 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00335 | 0,0204 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00053 | 0,0048 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00013 | 0,0012 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,000003 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00009 | 0,0008 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00137 | 0,0125 |
| 112 | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00059 | 0,0028 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00033 | 0,0015 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00009 | 0,0005 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,0008 | 0,0044 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00014 | 0,0004 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,00012 | 0,0008 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00335 | 0,0204 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00053 | 0,0048 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00013 | 0,0012 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,000003 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00009 | 0,0008 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00137 | 0,0125 |
| 113 | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00059 | 0,0028 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00033 | 0,0015 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00009 | 0,0005 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,0008 | 0,0044 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00014 | 0,0004 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,00012 | 0,0008 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00335 | 0,0204 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00053 | 0,0048 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00013 | 0,0012 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,000003 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00009 | 0,0008 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00137 | 0,0125 |
| 125 | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00059 | 0,0028 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00033 | 0,0015 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00009 | 0,0005 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,0008 | 0,0044 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00014 | 0,0004 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,00012 | 0,0008 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00335 | 0,0204 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00053 | 0,0048 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00013 | 0,0012 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,000003 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00009 | 0,0008 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00137 | 0,0125 |
| 126 | Ksilolas | 1260 | g/s | 0,00059 | 0,0028 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00033 | 0,0015 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00009 | 0,0005 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,0008 | 0,0044 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00014 | 0,0004 |
| Izobutanas | 8113 | g/s | 0,00012 | 0,0008 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00335 | 0,0204 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00053 | 0,0048 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00013 | 0,0012 |
| Chromo oksidai | 2721 | g/s | 0,000003 | 0,00003 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00009 | 0,0008 |
| Geležies oksidai | 3116 | g/s | 0,00137 | 0,0125 |
|  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | | | **36,65195** |

**027 1 –** FP-17 priestate, 2017 metais įrengta nauja izoterminių plokščių liejimo/formavimo linija (a.t.š. 230). Sumontavus naują plokščių liejimo liniją, 027 taršos šaltinis panaikinamas. 2018 metais 027 taršos šaltinis dar veikė;

035 **2,** 203 **2,** 204 **2,** 205 **2,** 206 **2,** 209 **2,** 210 **2,** 207 **2,** 211 **2,** 208 **2,** 202 **2,** 212 **2 –** esami taršos šaltiniai, nurodyti galiojančiame Taršos leidime Nr. P2-1/136/TL-P.3-28/2016.

001, 214-229, 238-265, 101-104, 117-123, 231, 234, 233, 232, 235, 002-006, 213, 267, 266, 237, 236, 127, 124, 213, 268-280, 107, 108, 112, 113, 125, 126 – nauji taršos šaltiniai.

**12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės**

Įrenginio pavadinimas SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 208 | Filtras | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: Valymo efektyvumas 91,1 proc. | | | | |

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

***Įmonė nenumato taršos į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms, todėl duomenys neteikiami.***

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

***Duomenys neteikiami, nes įmonėje nėra veiklos rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.***

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Įmonėje įrengtos atskiros nuotekų surinkimo, valymo ir išleidimo sistemos. Nuotekų išleidimas į gamtinę aplinką nenumatomas. Paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir paviršių, kuriuose nėra taršos pavojingomis medžiagomis šaltinių – pastatų stogų, kurioms valymas nereikalingas (**L1**). Jos be valymo išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ administruojamus Panevėžio miesto paviršinių nuotekų tinklus. Valytinos (**L2**) – nuo galimai teršiamos teritorijos (atvirojo tipo automobilinių saugyklų). Jos, prieš išleidžiant į UAB „Panevėžio gatvės“ lietaus nuotekų tinklus papildomai išvalomos naftos produktų gaudyklėje.

Pagal su UAB „Panevėžio gatvės“ 2017 m. birželio 19 d. sudarytą Paviršinių nuotekų tvarkymo sutartį Nr. 26/17-19, SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB įsipareigoja užtikrinti, kad nuotekų, išleidžiamų į miesto paviršinių nuotekų nuotakyną užterštumas neviršys sekančių rodiklių:

* skendinčios medžiagos – 30 mg/l;
* BDS7 – 25 mgO2/l;
* nafta ir jos produktai – 5 mg/l;
* kitų pavojingų medžiagų koncentracija negali viršyti Nuotekų tvarkymo reglamente nurodytų prioritetinių pavojingų medžiagų, pavojingų ir kitų kontroliuojamų medžiagų DLK į gamtinę aplinką, išskyrus išimtis, kai teisės aktuose nustatyti kitokie reikalavimai išleidžiamoms paviršinėms nuotekoms.

Paviršinių nuotekų tvarkymo sutarties kopija pateikta **Priede Nr. 12**.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

***Įmonė nuotekų neišleidžia į gamtinę aplinką, todėl papildomi duomenys neteikiami ir 15 lentelė nepildoma.***

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas | Leistina priimtuvo apkrova | | | | |
| hidraulinė | | teršalais | | |
| m3/d | m3/metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | UAB „Panevėžio gatvės“ administruojami Panevėžio miesto paviršinių nuotekų tinklai | 2017 m. birželio 19 d. Paviršinių nuotekų tvarkymo sutartis Nr. 26/17-19 su UAB „Panevėžio gatvės“ | - | - | skendinčios medžiagos | mg/l | 30 |
| BDS7 | mgO2/l | 25 |
| nafta ir jos produktai | mg/l | 5 |
| 2 | UAB „Aukštaitijos vandenys“  buitinių nuotekų tinklai | 2003 m. kovo 17 d. geriamo ir gamybinio vandens tiekimo bei nuotekų šalinimo sutartis Nr. 1434 | - | - | BDS7 | mgO2/l | 287,5 |
| Suspenduotos medžiagos | mg/l | 250 |
| Naftos produktai | mg/l | 1,0 |
| Riebalai | mg/l | 50 |
| Cr | mg/l | - |
| Cu | mg/l | - |
| Zn | mg/l | - |
| Cd | mg/l | - |
| Pb | mg/l | - |
| CO | mg/l | - |
| pH | - | 6,5-8,5 |

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtuvo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
| m3/d. | m3/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | X – 6179231  Y – 519109 | - | UAB „Panevėžio gatvės“ administruojami Panevėžio miesto paviršinių nuotekų tinklai | Paviršinių nuotekų tinklai | - | 1579,5 | 12703 |
| 2 | - | - | UAB „Aukštaitijos vandenys“ buitinių nuotekų tinklai | Nuotekų tinklai nuo Pramonės g. šulinio Nr. 201 iki pastato Nr. 7 | Šulinys Nr. 11b | - | 3000 |

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

***Įmonė nuotekų neišleidžia į gamtinę aplinką, todėl papildomi duomenys neteikiami ir 18 lentelė nepildoma.***

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų  šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
| rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 1 | Naftos gaudyklė su apibėgimo funkcija NS 30/300 SF 3000 | 2013 | našumas | l/s | 30 |
| Naftos gaudyklė su apibėgimo funkcija ANG-20 SF4000 | 2008 | našumas | l/s | 20 |
| Separatorius betoniniame rezervuare NGF-20  (Pramonės g. 16) | 2007 | našumas | l/s | 20 |
| Separatorius gelžbetoniniame rezervuare NGF-27 (Pramonės g. 16A) | 2004 | našumas | l/s | 27 |
| Naftos produktų atskirtuvas-gaudyklė  ANG-20 | 2008 | našumas | l/s | 20 |

20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės

***Įmonė nenumato naudoti vandenų apsaugos nuo taršos priemonių, todėl duomenys neteikiami.***

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

***Įmonė neplanuoja priimti nuotekas iš pramoninių įmonių ir kitų abonentų, todėl papildomi duomenys neteikiami ir 21 lentelė nepildoma.***

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1 | Apskaitos prietaiso nėra. Paviršinių nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal vidutinį metinį kritulių kiekį ir paviršinių nuotekų surinkimo plotą | - |
| 2 | 2 | Apskaitos prietaiso nėra. Buitinių nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal sunaudotą vandens kiekį | - |

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Vykdant statybos darbus dirvožemis buvo iškasamas po projektuojamais statiniais, įrengiamų naujų dangų vietose. Derlingas dirvožemio sluoksnis buvo nuimtas ir laikinai sandėliuojamas teritorijos pakraštyje. Baigus statybos darbus, dirvožemis buvo paskleistas apželdinamoje teritorijoje, išlygintas ir užsėtas žolė. Perteklius buvo išvežtas ir panaudotas kitų teritorijų rekultivavimui.

Remiantis Lietuvos Respublikos upių, ežerų ir tvenkinių kadastru (UETK) nustatyta, kad įmonės teritorijos ir gretimos teritorijos nesiriboja ir nekerta paviršinių vandens telkinių, nepatenka į paviršinių vandens telkinių pakrantės juostas ir apsaugos zonas.

Atsižvelgiant į įmonės veiklos pobūdį cheminė tarša dirvožemiui, paviršiniams bei požeminiams vandenims nėra ir nebus daroma, reikšmingas neigiamas poveikis vandenvietei nenumatomas.

Įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršos nėra užfiksuota. Ateityje dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas nenumatoma.

**X. TRĘŠIMAS**

***Informacija apie tręšimą neteikiama, kadangi įmonės veikla nėra susijusi su tręšimu.***

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

**23. Atliekų susidarymas.** Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Įmonė susidarančios atliekos (atliekų pavadinimas ir kodas):

07 02 07\* halogenintosios distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai;

07 02 08\* kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai;

08 01 11\* dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos;

08 04 09\* klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos;

13 01 13\* kita alyva hidraulinėms sistemoms;

13 05 07\* naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo;

13 05 08\* žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai;

15 01 01 popieriaus ir kartono pakuotės;

15 01 02 kitos plastikinės pakuotės;

15 01 03 medinės pakuotės;

15 01 04 kitos metalinės pakuotės;

15 01 10\* pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos;

15 01 11\* metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto), įskaitant tuščius slėginius konteinerius;

15 02 02\* absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis;

16 01 17 juodieji metalai;

16 01 21\* vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai;

16 01 22 kitos kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys;

16 02 15\* pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos;

17 04 02 aliuminis;

17 04 05 geležis ir plienas;

17 06 04 izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03;

19 08 02 smėliagaudžių atliekos;

19 12 12 kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos;

20 01 21\* dienos šviesos lempos;

20 01 35\* ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm2;

20 01 35\* stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm);

20 01 35\* smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm);

20 01 36 smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm);

20 01 36 smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm);

20 03 01 mišrios komunalinės atliekos.

Įmonėje susidarančių atliekų apskaita bei ataskaitų teikimas atsakingai institucijai vykdomi GPAIS – Vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių reikalavimais.

Pavojingosios atliekos įmonėje laikomos ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios atliekos – ne ilgiau kaip vienerius metus.

Visos pavojingosios atliekos yra laikomos specialiose talpose ar konteineriuose, taip kad nekeltų pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai. Pavojingųjų atliekų pakuotės, konteineriai sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juose esančios pavojingosios atliekos negalėtų išsipilti, išsibarstyti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Visos atliekos laikinai laikomos taip, kad iš atliekų ar jų laikymo talpų netekėtų skysčiai, jos neskleistų kvapų, dulkių. Pavojingųjų ir nepavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių (talpų) medžiagos yra atsparios juose supakuotų atliekų ir atskirų jų komponentų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių dangčiai ir kamščiai yra tvirti ir sandarūs, sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juos būtų galima saugiai atidaryti ir uždaryti, kad jie laikymo, perkėlimo ar vežimo metu nesutrūktų, neatsilaisvintų, neatsidarytų ir juose esančios medžiagos nepatektų į aplinką. Visi laikinai laikomų, pavojingųjų atliekų konteineriai ar pakuotės yra paženklinti. Pavojingųjų atliekų ženklinimo etiketė ir joje pateikta informacija yra aiškiai matoma ir atspari aplinkos poveikiui.

Atliekos įmonėje nėra tvarkomos, o laikinai laikomos ir pagal rašytinės formos sutartis perduodamos atliekų tvarkytojams, turintiems teisę tvarkyti atitinkamas atliekas.

Sutarčių su atliekų tvarkytojais kopijos pateiktos **Priede Nr. 19**.

**24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas**

***Įmonė nėra atliekų tvarkytojas, savo veikloje neapdoroja (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir nelaiko atliekų R13 bei D15 atliekų laikymo kodais, todėl papildoma informacija neteikiama ir 23-32 lentelės nepildomos.***

**24.1. Nepavojingosios atliekos**

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

27 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

**24.2. Pavojingosios atliekos**

28 lentelė. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos.

29 lentelė. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.

30 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

31 lentelė. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

**27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą**.

Stacionarūs triukšmo šaltiniai:

* Gamybinis pastatas ir jo priestatas – vietos, kuriose veikia technologiniuose procesuose naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Gamybinis pastatas ir jo priestatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Priimama, kad patalpose esantis triukšmo lygis yra suminis tuo paros metu pastate vykstančių darbų suminiam triukšmo lygiui. Dienos metu pastate vykstančių darbų suminis triukšmo lygis – 87 dB (A), vakaro ir nakties metu – 80 dB (A). Pastato išorinės atitvaros sudarytos iš 100 mm PU panelių, kurių garso izoliavimo rodiklis Rw atitinkamai 26 dB (A). Dirba visą parą. Pastate vykstančių darbų triukšmo lygiai priimti pagal atliktus darbo vietų rizikos nustatymo tyrimus;
* Apsaugos postas (konteineris), kuriame veikia rekuperatorius. Postas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Priimama, kad patalpoje esantis triukšmo lygis yra 26 dB (A). Konteinerio išorinės atitvaros sudarytos iš plieno plokščių, kurių garso izoliavimo rodiklis Rw atitinkamai 32 dB(A). Dirba visą parą;
* 5 dujiniai šildytuvai (PKE 140N-10A), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 46 dB(A), dirba visą parą;
* 2 kondicionierių išoriniai blokai (Fujitsu AOYG30LFT), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 53 dB(A), dirba visą parą;
* 2 šaldymo įrenginiai (MOU-60HN2), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 58 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
* 2 rekuperatoriai (MOU-60HN2), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 59 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
* 2 dujiniai šildytuvai (PKA/E 140N), kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 46 dB(A), dirba visą parą;
* 1 ventiliacijos kaminėlis su el. varikliu (Rosenberg DV 400-4), kurio skleidžiamas garso slėgio lygis yra 75 dB(A), dirba visą parą;
* 1 ventiliacijos kaminėlis su el. varikliu (Systemair DVS), kurio skleidžiamas garso slėgio lygis yra 62 dB(A), dirba visą parą;
* Esant tinkamoms oro sąlygoms dalis darbų (kniedžių nukalinėjimas) atliekama lauke, šalia vakarinės gamybinio pastato dalies. Darbų metu skleidžiamas garso slėgio lygis yra 85,8 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
* 2 kondicionierių išoriniai blokai, kurių kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 53 dB(A), dirba dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu;
* 2 oro išmetimo grotelės iš vidinio rekuperatoriaus, kurios kiekvienos skleidžiamas garso slėgio lygis yra 26 dB(A). Darbo laikas visą parą;
* 2 freoninės šaldymo mašinos, kurių kiekvienos skleidžiamas garso slėgio lygis yra 58 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu;
* 1 oro šalinimo anga iš vidinio rekuperatoriaus, kurios skleidžiamas garso slėgio lygis yra 41 dB(A). Darbo laikas visą parą;
* 2 tiltiniai kranai po stogine šiaurinėje pastato dalyje, kurio kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 85 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu;
* 1 transporteris po stogine šiaurinėje pastato dalyje, kurio kiekvieno skleidžiamas garso slėgio lygis yra 83,1 dB(A). Darbo laikas tik dienos (7-19 val.) metu.

Skaičiuojant triukšmo sklaidą, kaip ūkinės veiklos triukšmo šaltiniai įvertinti autotransporto (sunkiųjų ir lengvųjų) priemonių atvykimas ir išvykimas bei jų judėjimas teritorijoje:

* 27 sunkiosios transporto priemonės per dieną, atvežančios žaliavas ir išvežančios produkciją. Sunkusis transportas atvyksta dienos (7-19 val.) metu į šiaurinėje sklypo dalyje esančią laukimo aikštelę ir vėliau juda po likusią įmonės teritoriją;
* 20 sunkiųjų transporto priemonių per dieną, atvažiuojančių sumontuoti/numontuoti puspriekabes bei išvažiuojančių su įrengtomis puspriekabėmis. Sunkusis transportas atvyksta/išvyksta dienos (7-19 val.) metu į/iš šiaurinėje sklypo dalyje esančio įvažiavimo; Manevruoja naujai įrengiamose aikštelėse įmonės teritorijoje šiaurinėje dalyje;
* 1 sunkioji transporto priemonė per dieną, atvežanti žaliavas ir atvykstanti tik vakaro (19-22 val.) arba nakties (22-7 val.) metu;
* 197 lengvieji automobiliai per parą, kurie atvyksta dienos (7-19 val.) metu į 250 vietų lengvųjų automobilių antžeminę stovėjimo aikštelę;
* 43 lengvieji automobiliai per parą, kurie atvyksta vakaro (19-22 val.) metu į 250 vietų lengvųjų automobilių antžeminę stovėjimo aikštelę;
* 27 lengvieji automobiliai per parą, kurie atvyksta dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu į 21 vietos lengvųjų automobilių antžeminę stovėjimo aikštelę sklypo šiaurinėje dalyje;
* 3 krautuvai (5 t.), skirti žaliavų iškrovimui ar produkcijos pakrovimui. Kiekvieno krautuvo skleidžiamas triukšmo lygis 79 dB(A), darbo laikas dienos (8-17 val.) metu;
* 1 krautuvas (7 t.), skirtas žaliavų iškrovimui ar produkcijos pakrovimui. Krautuvo skleidžiamas triukšmo lygis 80 dB(A), darbo laikas dienos (8-17 val.) metu.

Sunkiasvorių ir lengvųjų autotransporto priemonių judėjimo kelias įvertintas kaip linijinis ūkinės veiklos triukšmo šaltinis. Autokrautuvų darbo zonos įvertintos kaip plotiniai triukšmo šaltiniai.

Nagrinėjamą teritoriją iš rytinės pusės riboja Pramonės g, o iš Šiaurinės – Tiekimo g. Atliekant autotransporto keliamo triukšmo sklaidos skaičiavimus buvo įvertintas vidutinis metinis paros eismo intensyvumas Pramonės gatvėje 2018 metais, pridedant dėl planuojamos ūkinės veiklos padidėsiantį autotransporto srautą. Vertinant triukšmo lygį buvo vadovaujamasi Panevėžio miesto teritorijos bendrajame plane pateiktais 2018 metams prognozuojamais autotransporto srautų duomenimis. Tiekimo g. eismo intensyvumas nustatytas, vadovaujantis geros praktiko vadovo „Strateginis triukšmo kartografavimas ir su triukšmo poveikiu susijusių duomenų gavimas“ 2.5 lentelėje pateiktais duomenimis. Skaičiavimuose priimta, kad Tiekimo g. yra jungiamasis kelias (keliai, esantys tarp pagrindinių kelių). Sunkiojo autotransporto procentinė dalis Tiekimo g. nustatyta, vadovaujantis „Aplinkos triukšmo strateginio kartografavimo organizavimo ir įgyvendinimo pavyzdinis modelis“ 11 lentelėje pateiktais duomenimis.

Artimiausi gyvenamieji namai yra adresu Lėkiškio g. 2 ir Pramonės g. 9. Atstumai nuo įmonės sklypo ribos iki artimiausios gyvenamosios aplinkos (40 m ribos nuo gyvenamojo namo link triukšmo šaltinių arba artimiausios sklypo ribos):

* Lėkiškio g. 2 – **267 m**., Pramonės g. 9 – **344 m**.

Triukšmas vertinamas dienos, vakaro ir nakties metu, kadangi vertinama, jog dauguma stacionarių triukšmo šaltinių veiks visą parą. Triukšmo lygio skaičiavimo rezultatai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje pateikti žemiau:

***Gyvenamieji namai:***

* Lėkiškio g. 2 – 37-38 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 31-32 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 30-31 (Nakties \*LL 45 dB(A));
* Pramonės g. 9 – 37-38 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 30-31 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 29-30 (Nakties \*LL 45 dB(A));

***Sklypo ribos***

* Šiaurinė sklypo riba – 47-55 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 38-48 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 36-42 (Nakties \*LL 45 dB(A));
* Rytinė sklypo riba – 43-55 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 37-50 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 35-45 (Nakties \*LL 45 dB(A));
* Pietinė sklypo riba – 43-48 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 37-42 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 35-38 (Nakties \*LL 45 dB(A));
* Vakarinė sklypo riba – 48-55 (dienos metu \*LL 55 dB(A)); 39-47 (Vakaro \*LL 50 dB(A)); 37-44 (Nakties \*LL 45 dB(A)).

***\*LL*** *– leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis*

Modeliavimo rezultatai parodė, kad ūkinės veiklos įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje ir prie nagrinėjamo objekto sklypo ribų visais paros periodais neviršija triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą.

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis vertinamas tik prie gyvenamųjų namų gatvėse, kuriomis pravažiuoja su objekto veikla susijęs autotransportas.

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos metu pateiktas žemiau:

* Gyvenamasis namas Lekiškio g. 2 – 59-60 (dienos \*LL db(A));
* Gyvenamasis namas Pramonės g. 9 – 66-67 (dienos\*LL db(A)).

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje vakaro metu:

* Gyvenamasis namas Lekiškio g. 2 – 56-57 (vakaro \*LL db(A));
* Gyvenamasis namas Pramonės g. 9 – 64-65 (vakaro \*LL db(A)).

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje nakties metu:

* Gyvenamasis namas Lekiškio g. 2 – 50-51 (vakaro \*LL db(A));
* Gyvenamasis namas Pramonės g. 9 – 57-58 (vakaro \*LL db(A)).

Modeliavimo rezultatai parodė, kad SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamybos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje bei prie nagrinėjamo objekto sklypo ribų visais paros periodais neviršija triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą.

Suskaičiuotas autotransporto sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje Pramonės g. 9 esančioje gyvenamojoje aplinkoje viršija HN 33:2011 1 lentelės 3 punkte nurodytus ribinius dydžius,. dieną 1- 2 dB(A), vakare - 4-5 dB(A), naktį - 2-3 dB(A). Prognozuojama, kad, dėl SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamybos ūkinės veiklos, autotransporto sukeliamas triukšmo lygis šio gyvenamojo namo aplinkoje nepadidės ateityje.

Vertinama, kad, dėl SCHMITZ CARGOBULL BALTIC UAB izoterminių kėbulų, puspriekabių ir priekabų gamybos ūkinės veiklos, Lėkiškio gatvėje esančio artimiausio gyvenamojo namo aplinkoje autotransporto sukeliamas triukšmo lygis padidėja 1 dB(A), tačiau neviršija leistinų ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1 lentelės 3 punktą (1 lentelė).

Triukšmo vertinimo ataskaita pateikta **Priede Nr. 13**.

**28. Triukšmo mažinimo priemonės.**

Lietuvos Respublikos Triukšmo valdymo įstatymas nereglamentuoja triukšmo šaltinių valdytojo pareigos vykdyti triukšmo monitoringą. Įstatymas nustato, kad triukšmo šaltinių valdytojas privalo laikytis nustatytų triukšmo ribinių dydžių ir užtikrinti, kad naudojamų įrenginių triukšmo lygis neviršytų vietovei, kurioje naudojami triukšmo šaltiniai, nustatytų triukšmo ribinių dydžių. Aplinkos oro taršos kontrolę numatoma vykdyti pagal Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ (Žin. 2009, Nr. 113-4831 ir vėlesni pakeitimai) patvirtintais „Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais“. Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo stebėsena netikslinga, nes neigiamas poveikis visuomenės sveikatai nenustatytas.

Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaita pateikta **Priede Nr. 14**.

**29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai**.

Kvapų taršos ataskaitoje vertinti 7 oro taršos šaltiniai iš kurių į aplinką išsiskiria kvapo slenksčio vertę turintys teršalai:

* *Organizuotas taršos šaltinis Nr. 035 –* Elektros srovės generatorius "WAI 150". Iš taršos šaltinio išsiskiria sieros dioksidas;
* *Organizuoti taršos šaltiniai Nr. 203, Nr. 204, Nr. 205, Nr. 206, Nr. 209 ir Nr. 210 –* izoterminių plokščių gamyba. Iš taršos šaltinio išsiskiria: 1,2,4 trimetilbenzenas, acetonas, butanolis, butilacetatas, cikloheksanas, difenilmetandiizocionatas, dimetilo eteris, etanolis, etilacetatas, etilbenzenas, etilenglikolis, izobutanolis, izobutilacetatas, izopropanolis, izopropilbenzenas, ksilenas, metanolis, metilizobutilketonas, stirenas, toluenas.

Kvapų skaidos skaičiavimo rezultatai pateikiami žemiau:

***Ties sklypo ribos***

* Šiaurinė sklypo dalis – 0,5-0,9 OUE/m3;
* Rytinė sklypo dalis – 0,5-0,6 OUE/m3;
* Pietinė sklypo dalis – 0,3-0,5 OUE/m3;
* Vakarinė sklypo dalis – 0,3-0,6 OUE/m3.

***Gyvenamojoje aplinkoje***

* Tiekimo g. 3, Panevėžys – 0 OUE/m3;
* Tiekimo g. 13A, Panevėžys – 0 OUE/m3;
* Lekiškio g. 2, Panevėžys – 0,1 OUE/m3;
* Priemesčio g. 15, Panevėžys – 0 OUE/m3;
* Pušaloto g. 187, Panevėžys – 0 OUE/m3;
* Pramonės g. 9, Panevėžys – 0,1 OUE/m3.

Ūkinės veiklos kvapų koncentracija prie gamyklos sklypo ribų svyruoja 0,3-0,9 OUE/m3 ribose, artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje tesiekia 0,1 OUE/m3 ir neviršija nustatytos 8 OUE/m3 ribinės vertės. Vertinama, kad kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje nejuntamas, nes suskaičiuota kvapo koncentracija yra mažesnė už mažiausią žmogui juntamą kvapo vertę, kuri lygi 1,0 OUE/m3.

Kvapų vertinimo ataskaita pateikta **Priede Nr. 15**.

**30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti**.

***Įmonėje nenumatomos kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės.***

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

***Aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas ir neteikiamas, nes veiklos vykdytojas neprašo aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų.***

**XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS**

Priedas Nr. 1 Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai apie žemės sklypus ir jame esančius statinius;

Priedas Nr. 2 Vietovės planas su pažymėtomis gretimybėmis pateiktas

Priedas Nr. 3 Taršos leidimo Nr. P2-1/136/TL-P.3-28/2016 kopija

Priedas Nr. 4 Informacija atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo ir jos priedai

Priedas Nr. 5 Atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo

Priedas Nr. 6 Statinių išdėstymo planas

Priedas Nr. 7 Informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus polimerų gamyboje kopija

Priedas Nr. 8 Ekstremaliųjų situacijų valdymo planas

Priedas Nr. 9 Įsakymo dėl atsakingo asmens už aplinkosaugos reikalavimų vykdymą įmonėje skyrimo kopija

Priedas Nr. 10 Sutarties su UAB „Aukštaitijos vandenys“ dėl vandens tiekimo ir nuotekų šalinimo sutarties kopija

Priedas Nr. 11 Oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita

Priedas Nr. 12 Paviršinių nuotekų tvarkymo sutarties kopija

Priedas Nr. 13 Triukšmo vertinimo ataskaita

Priedas Nr. 14 Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaita

Priedas Nr. 15 Kvapų vertinimo ataskaita

Priedas Nr. 16 Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa

Priedas Nr. 17 Naudojamų cheminių medžiagų sąrašas ir jų saugos duomenų lapai

Priedas Nr. 18 Išmetamų teršalų poveikio aplinkos orui įvertinimas (teršalų sklaidos aplinkos ore skaičiavimai)

Priedas Nr. 19 Sutarčių su atliekų tvarkytojais kopijos

Priedas Nr. 20 Tyrimų protokolų kopijos

Priedas Nr. 21 Įrenginių išmetamų LOJ kiekio skaičiavimai atitinkamam įrenginiui pagal bendrąją organinę anglį.